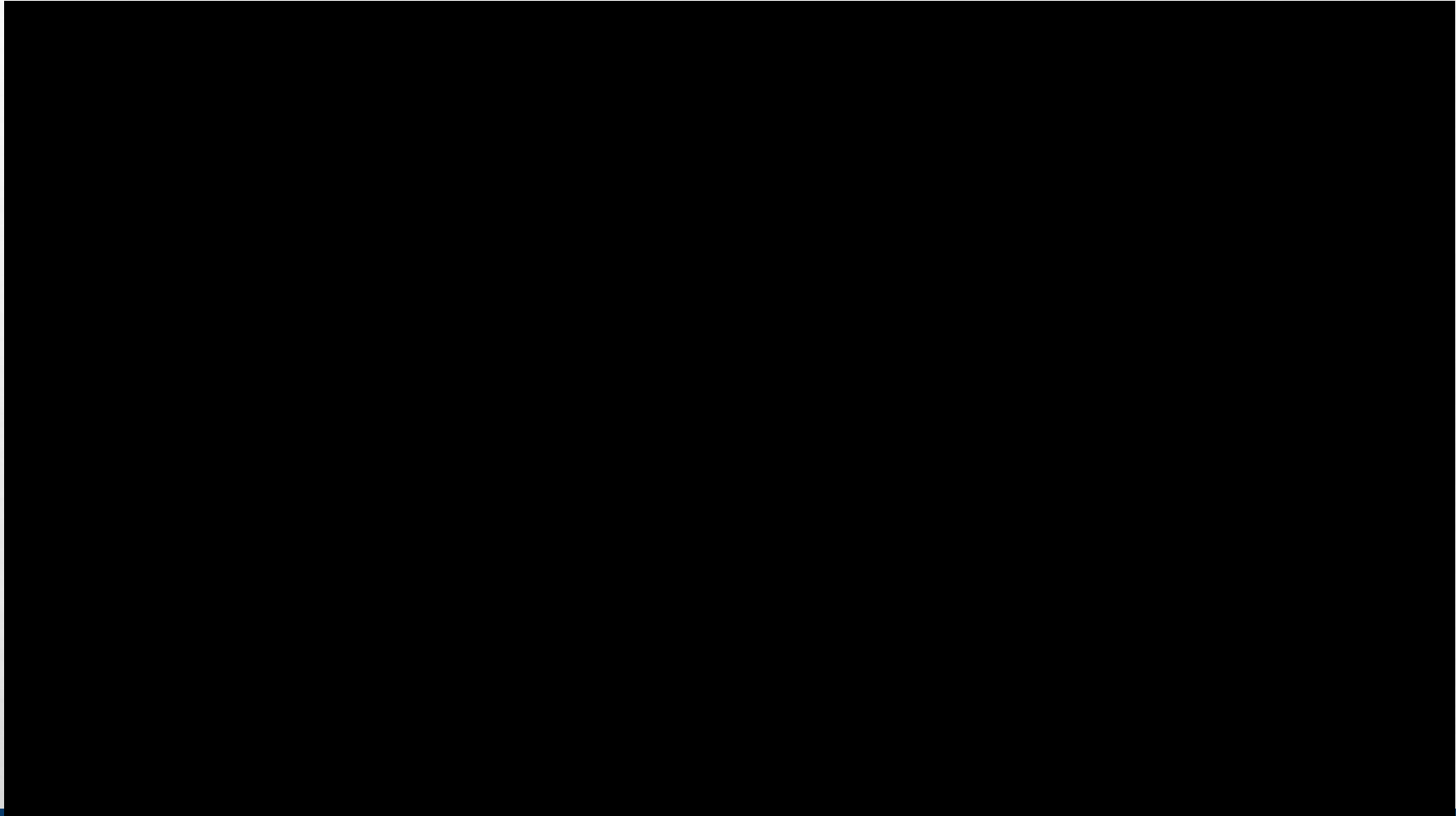


ความปลอดภัยทั่วไปของพนักงาน และผู้รับเหมา

Basic Safety Training



NFC BUSINESS แนะนำธุรกิจโรงงาน



NFC Safety Health and Environment Organization

038-683644

Emergency Call 117
Non Emergency Call 102,103



Chayanit Phasommee (Puu)
Environment and Safety
Division Manager
Ext: 103 ,Tel :081-9372651



Aphicha Chathaisong (Pop)
Environment and Safety
Section Chief
Ext: 103 ,Tel : 089-8081194



Nattaphol P.(Aud)
Safety Officer
Ext: 102 ,Tel :061-4196793



(อำนวยการ)
Security Supervisor
,Tel :0971782719



(แจ่มจันทร์)
Security Supervisor
,Tel :0634729091



Security Team
Ext:117



มีบุคลากรควบคุมเรื่อง สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย ทั้งภายในโรงงานและท่าเรือ



NFC Safety Health and Environment Organization

038-683644
Emergency Call 117
Non Emergency Call 102,103



Chayanit Phasommee (Puu)
Environment and Safety
Division Manager
Ext: 103 , Tel :081-9372651



EIA monitoring
ISPS Code.
IHR monitoring
Renewal license



IEE monitoring.
ISO system control.
Safety system.
Security control.

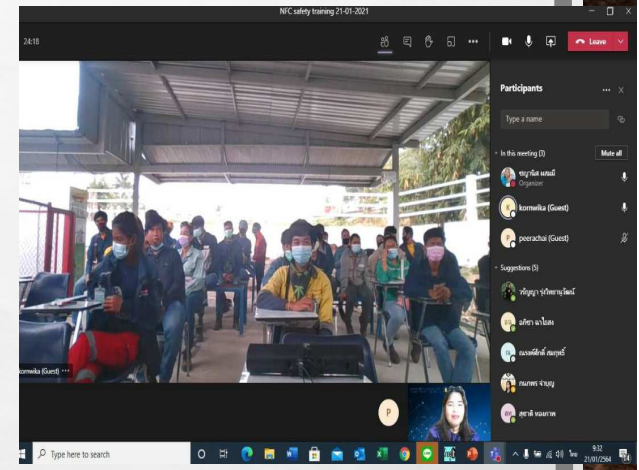


Contractor control.
JSP review
Safety report.
Safety audit



Safety project control.
Site tour audit weekly
Safety procedure review.
Safety meeting,
EIA monitoring

ให้การอบรมความปลอดภัยพนักงานใหม่ และ ผู้รับเหมา



มาตรการความปลอดภัยในโรงงาน ปัจจุบันมีการอบรมแบบออนไลน์ และทดสอบความรู้ผ่านระบบออนไลน์ ในช่วงสถานการณ์ **COVID-19**



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

Card in site



NFC staff

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.	
SCC-Linde 33	No.
	Name 33 Familynam33 Position33 Date: 25.2.2016 Expire: 25.2.2017
company	0
Authorized by:	
customer	

ข้อควรปฏิบัติ

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่จะต้องติดบัตรไว้ที่หน้าอกให้ ปรก. มองเห็นได้เด่นชัด
2. ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของ NFC
3. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานได้แก่ หมวกนิรภัย, สายรัดคาง, รองเท้า Safety
4. ต้องส่งบัตรคืน NFC ทุกครั้งเมื่อบัตรหมดอายุหรือไม่ได้ปฏิบัติงานในไซต์งาน
5. ถ้าทำผิดกฎระเบียบ จะมีบทลงโทษทันที
6. ถ้าหากบัตรชำรุด สูญหายใบละ 50 บาท
7. ความเร็วของยานพาหนะ จำกัดที่ 20/ชม.

1. Wear card at all times
 2. Obey NFC Safety Rules
 3. Wear correct PPE
 4. Return this card to NFC safety at completion of work.
 5. Penalties apply for non-compliance
 6. Card replacement costs 50 Baht
 7. Vehicle maximum speed 20/hrs.
- ม.เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 2 ถ. ใจสอง
 นิคมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
 โทร 038-683644

บัตรผู้รับเหมา สามารถรับได้

หลังจากวันที่ อบรม

ประมาณ 5 วัน ติดต่อกับ

บัตร... ที่ป้อม รปภ. (Gate 1)

*** หากไม่มารับภายใน

1 เดือน หลังจากวันที่อบรม

จะต้องเข้าอบรม เพื่อขอทำ

บัตรใหม่ ***

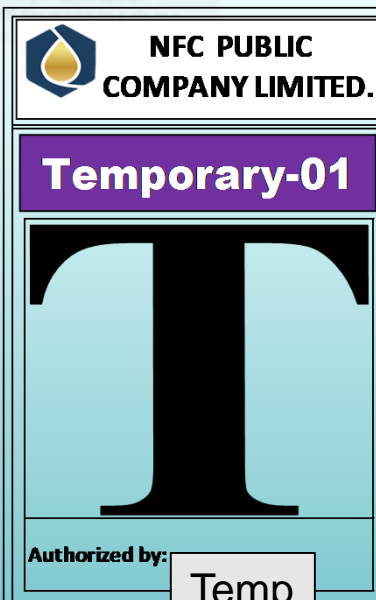
กรณีบัตรหมดอายุให้ติดต่อทาง Security

เพื่อลงทะเบียนต่ออายุบัตร

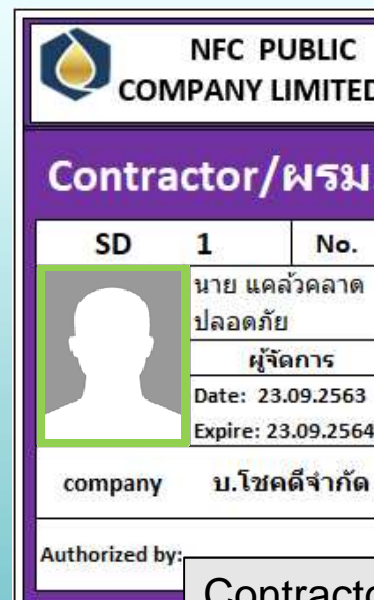
อายุบัตร 1 ปี



Visitor



Temp



Contractor

ข้อควรปฏิบัติ

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่จะต้องติดบัตรไว้ที่หน้าอกให้ ปรก. มองเห็นได้เด่นชัด
2. ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของ NFC
3. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานได้แก่ หมวกนิรภัย, สายรัดคาง, รองเท้า Safety
4. ต้องส่งบัตรคืน NFC ทุกครั้งเมื่อบัตรหมดอายุหรือไม่ได้ปฏิบัติงานในไซต์งาน
5. ถ้าทำผิดกฎระเบียบ จะมีบทลงโทษทันที
6. ถ้าหากบัตรชำรุด สูญหายใบละ 100 บาท

1. Wear card at all times
2. Obey NFC Safety Rules
3. Wear correct PPE
4. Return this card to NFC safety at completion of work.
5. Penalties apply for non-compliance
6. Card replacement costs 100 Baht



หลักสูตร
พิเศษ

การแลกบัตรเข้า - ออกของผู้มาติดต่อ



บัตร V สำหรับผู้มาติดต่อ
งาน, อบรม, ส่งของ, หรือติดต่อ
ทั่วไปเท่านั้น
ไม่อนุญาตให้ทำงาน



บัตร T สำหรับผู้ที่ผ่านการ
อบรมแล้ว แต่ไม่ได้ออก
บัตรประจำ สามารถแลก
บัตรนี้ทำงานได้



บัตร พรม. ใช้แทนบัตรประจำตัวและพก
ติดตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่
NFC ไม่ต้องแลกบัตร แต่ต้องมีรายชื่อ
เข้า - ออกไว้ที่ป้อมหน้าทุกวันที่มาทำงาน





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

แบบฟอร์มบันทึกรายชื่อบุคคลและยานพาหนะเข้า-ออก บริเวณจุดรักษาการณที่ (Gate)

[illegible]

Management Team (NFC & NFCT Rayong Plant) Organization



CEO



Vice President
Plant



Terminal Manager
NFCT



Planning Manager
NFCT



Maintenance Manager
NFC & NFCT



Operation Manager
NFC



Environment
and safety
Division
Manager



Plant Purchasing &
Plant Warehouse
Division Manager

ขั้นตอนเข้าพื้นที่ NFC's Area ของผู้ที่นั่งรถมาหลายคนดังนี้



1. เมื่อแรกบัตรเสร็จอนุญาตให้แค่
คนขับเท่านั้น ผู้โดยสารให้ลงจากรถ
แล้วเดินเข้าไปรอด่านใน

2. ผู้โดยสาร ทயอยเข้าให้
รปภ.ตรวจสอบและสแกน
อุณหภูมิ พร้อมสแกนบัตร ทั้ง
ขาเข้า และขาออกทุกครั้ง



3. ผู้โดยสาร เข้าไปรอขึ้นรถ
หลังผ่านป้อม รปภ.ไปแล้ว
โดยให้ลงรถ ทั้งขาเข้า และ
ขาออก



ส่วนพนักงานขับรถที่ได้บัตร
ประจำตัวแล้ว ให้แลกบัตร
ผ่านรถ ทุกครั้ง โดยไม่ต้อง
เซ็นชื่อ เพราะมีรายชื่อส่งมา
จากต้นสังกัดและตาชั่งแล้ว

**บัตรผ่านรถสำหรับ Visitor
จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่
โหลดกรุด และ แอมโมเนีย
โดยเด็ดขาด**

บัตรผ่านสำหรับยานพาหนะที่เข้าพื้นที่ NFC



การตรวจรถ เข้า – ออก ของทุกประตู่ ในพื้นที่ NFC

- ต้องแจ้งขออนุญาตตรวจรถ กับพนักงานขับรถทุกคัน
- ทำการตรวจเช็ค หากพบสิ่งของผิดปกติให้รีบแจ้ง หน.หน่วย หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ NFC ทันที
- หากมีใบนำของออก ต้องตรวจเช็ครายการที่นำออกตรงตามใบของออกหรือไม่
- หากไม่ตรงให้รีบแจ้ง หน.หน่วย หรือ เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยของ NFC ทันที



ระเบียบการเข้าพื้นที่ NFC ตามสถานการณ์ป้องกันการแพร่ระบาด COVID-19











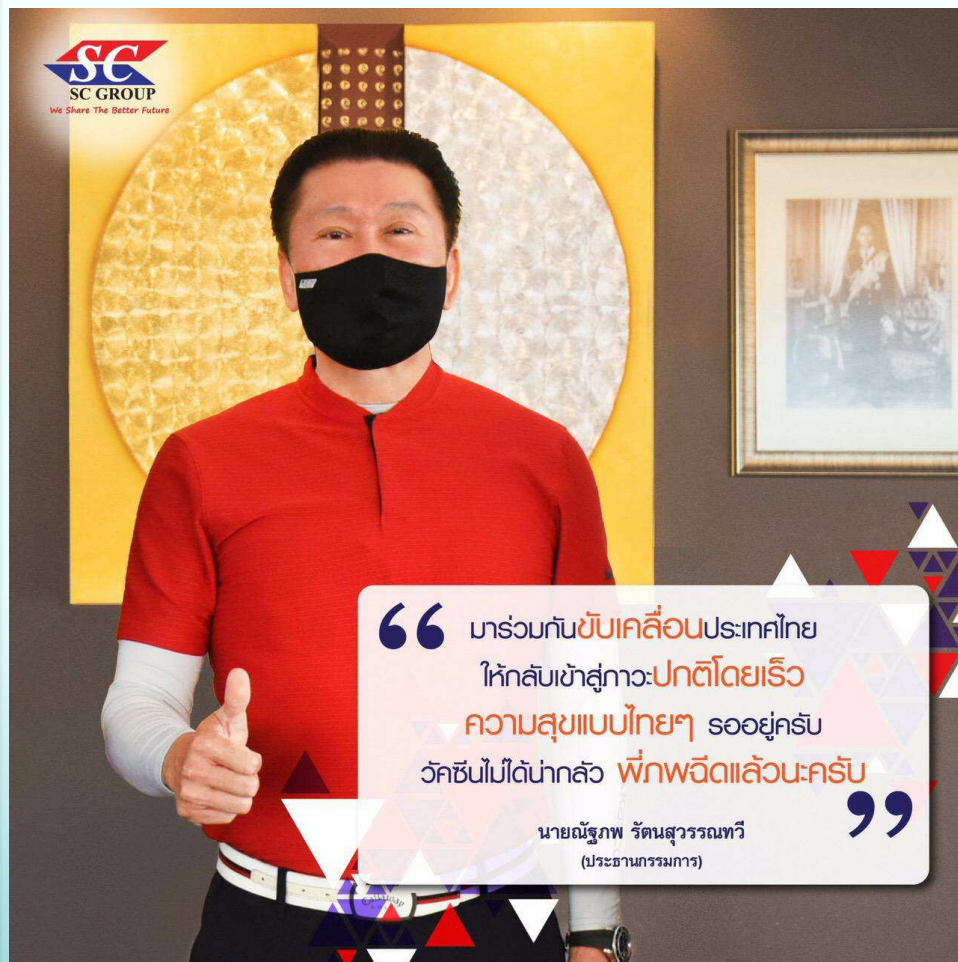
1. ให้ รปภ.ทำการคัดกรองผู้รับเหมาที่ป้อม ก่อนเข้าพื้นที่ และสแกนคิวอาร์โค้ด บริษัทเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เข้าออกทุกครั้งเมื่อเข้ามาในพื้นที่
2. สำหรับพนักงานขับรถรับสินค้าที่มารับสินค้าครั้งแรก ให้ทำการกรอกแบบสอบถามเพื่อคัดกรอง และทำการวัดอุณหภูมิร่างกายทุกครั้ง
3. ถ้าตรวจพบวัดอุณหภูมิร่างกาย $\geq 37.5^{\circ}\text{C}$ ไม่ให้เข้าพื้นที่การทำงาน
4. ถ้าพบข้อมูลว่ามาจากประเทศกลุ่มเสี่ยง หรือสัมผัสผู้ป่วย ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่
5. ให้สวมหน้ากากผ้าหรือหน้ากากอนามัยตลอดเวลาที่เข้ามาในพื้นที่โรงงาน
6. เมื่อถึงลานตาซังและลานโหลดสินค้า ถ้ายังไม่ถึงคิวเข้าซังหรือรับสินค้า **ห้าม** พนักงานขับรถรับสารเคมี ลงจากรถ ยกเว้นมีกรณีจำเป็น แต่ให้ปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันการระบาดของโรคโควิด 19
7. เมื่อขับรถเข้าลานโหลดสินค้าเสร็จแล้ว ให้ลงมารอในบริเวณที่บริษัทจัดไว้ให้เท่านั้น
8. ไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถ นั่งรวมกันในคราวเดียวเกิน 2 คนขึ้นไป ในพื้นที่รอโหลดสินค้า

หน้า 13 จาก 13 หน้า

ผู้ดำเนินการโรงงาน

ระเบียบการเข้าพื้นที่ NFC ตามสถานการณ์ป้องกันการแพร่ระบาด COVID-19

รูปภาพประกอบขั้นตอนการทำงาน	มาตรฐานการปฏิบัติงาน	ข้อควรระวัง
	1. ให้ รปภ. ทำการคัดกรองผู้รับเหมามี อุณหภูมิร่างกาย และสวมหน้ากาก อนามัย บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เข้าออกทุกครั้งเมื่อเข้ามาในพื้นที่	ให้ รปภ. ระวัง
	2. สำหรับพนักงานขับรถรับสินค้าที่ นำสินค้าเข้าครั้งแรก ให้ทำการกรอก แบบสอบถามเพื่อคัดกรอง และทำการวัดอุณหภูมิร่างกายทุกครั้ง	
	3. ตรวจพบอุณหภูมิร่างกาย ≥ 37.5 °C ไม่ให้เข้าพื้นที่การทำงาน	ไม่มีการวัด หรือ กักบริเวณ
	4. ถ้าพบข้อมูลว่ามีจากประเทศกลุ่ม เสี่ยง หรือสัมผัสผู้ติดเชื้อ ไม่อนุญาตเข้า พื้นที่	
		5. ให้สวมหน้ากากผ้าหรือหน้ากาก อนามัยตลอดเวลาที่เข้ามาในพื้นที่ โรงงาน
		6. เมื่อถึงลานขาตั้งและลานโหลด สินค้า ถ้ายังไม่ถึงคิวเข้าชั่งหรือรับ สินค้า ห้าม พนักงานขับรถรับ สารเคมีลงจากรถ ยกเว้นมีกรณี จำเป็น แต่ให้ปฏิบัติตามมาตรการ การป้องกันการระบาดของโรคโควิด 19
		7. เมื่อขับรถเข้าลานโหลดสินค้าเสร็จ แล้ว ให้ลงมารอในบริเวณที่บริษัทจัด ไว้ให้เท่านั้น
		8. ไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถ นั่ง รวมกันในคราวเดียวกัน 2 คนขึ้นไป ในพื้นที่รอโหลด



ติดต่อเรื่องการขอเข้าอบรม เปิดอบรมทุกวัน อังคาร และ พฤหัสบดี รุ่นละ ไม่เกิน 60 ท่าน หากมีจำนวน
เกินทางบริษัทฯ อาจขอเลื่อนให้อบรมในวันถัดไป

เวลา / Time	หลักสูตร / Training Course	ผู้สอน /Trainer
09:00 – 11:00	กฎระเบียบทั่วไป Safety Basic and Security system	Security + Safety
11:00 – 12:00	ทำแบบทดสอบ ถ่ายรูป เพื่อทำบัตร	ผรม. + เจ้าหน้าที่
12:00 – 13:00	พักรับประทานอาหาร Lunch	ผรม.+ เจ้าหน้าที่
	หลักสูตรเฉพาะงาน	
13:00 – 14:00	Work at height ทำงานที่สูง	Safety
14:00 – 15:00	Hot work งานก่อให้เกิดประกายไฟ	Safety
15:00 – 16:00	Lifting & Rigging งานยกที่ใช้ประเภทเครนหรืออื่น ๆ	Safety

ขั้นตอนการขอเข้าอบรม

1. ต้องมีผู้ประสานงานโครงการเป็นผู้ติดต่อระหว่าง บ. NFC และ บริษัทของผู้รับเหมา เพื่อส่งแบบฟอร์มขออบรม
2. กรอกแบบฟอร์มขออบรม และให้เจ้าของงาน(พนักงาน NFC)รับทราบเพื่อส่งอบรม (แบบฟอร์มขอได้ที่แผนกความปลอดภัยฯ หรือป้อม 1 หรือทาง อีเมลล์ E-mail)
3. นำส่งที่ป้อม รปภ. G-1 พร้อมเอกสารสำเนา บัตรประชาชนผู้เข้าอบรม (ต้องไม่หมดอายุในวันขออบรม และอายุครบ 18 ปีขึ้นไป)

ความปลอดภัยของผู้รับเหมา Contractor Safety

Over All

หัวข้อที่ Units:

1. ความปลอดภัยของผู้เข้าชม Visitor Safety

2. การวางแผนงานและเอกสาร Job Planning and Documentation

3. กฎความปลอดภัย Safety & Security Rules

4. เริ่มต้นใช้งาน Getting started

1. Safety Policy
2. Site Layout
3. Visitor Access
4. Transportation Route
5. PPE
6. Smoking rule
7. Prohibit properties
8. Emergency Procedure

1. นโยบายความปลอดภัย
2. แผนผังโครงการ
3. การเข้ามาของ VISITOR
4. เส้นทางจราจร
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
6. กฎการสูบบุหรี่
7. อุปกรณ์ที่ไม่อนุญาต
8. แผนฉุกเฉิน



Safety is SC Group Core Value



Leadership in safety is everyone accountability,

ผู้นำความปลอดภัย เป็นความรับผิดชอบของทุกคน

Leader influenced safety behavior,

ผู้นำมีอิทธิพลต่อพฤติกรรมความปลอดภัย

SC people behavior drive our safety culture.

พฤติกรรมความปลอดภัยของพนักงาน เอส ซี
จะขับเคลื่อนวัฒนธรรมความปลอดภัยของเรา

คุณณัฐภพ รัตนสุวรรณหวี

กรรมการผู้จัดการใหญ่

Mr. Nattaphob Ratanasuwanthawe
Chairman & President

Zero Accident



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

นโยบายด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม
(QUALITY, SAFETY, OCCUPATIONAL HEALTH AND ENVIRONMENTAL POLICY)

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ตระหนักดีและยึดมั่นในระบบงานด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญ รวมถึงได้ส่งเสริมและเน้นการมีส่วนร่วมของบุคลากรให้ดำรงอยู่ในสภาพแวดล้อมของการทำงานที่ดี ปลอดภัย ซึ่งส่งผลต่อการพัฒนาและส่งเสริมการดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่อง ดังนี้

NFC Plc has realized and are committed to implementation of QSHE policy, including motivation of all company employees to continuously maintain safety working environment which may affect the company business as follows:-

1. จัดทำระบบการจัดการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม มาใช้งานในบริษัท และมีการส่งเสริมพัฒนาให้ความรู้แก่ทีมผู้บริหารและพนักงาน เพื่อให้เกิดจิตสำนึกในการบริหารระบบการจัดการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง
To establish the QSHE management system to develop the knowledge for the management team and employees in order to continuously create conscious mind related to management of QSHE.
2. จัดการระบบการผลิต การขายและงานบริการให้มีคุณภาพ เพื่อตอบสนองความต้องการและสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า
To establish the production, sale, and service processes to meet the requirement and highest satisfaction of the clients.
3. ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ อาทิ มลพิษทางอากาศ น้ำ ดิน และ ขยะอันตราย เป็นต้น ซึ่งส่งผลกระทบต่อชุมชนและระบบนิเวศน์โดยรอบ
To minimize any operation activities affecting to environment – air pollution, waste water, soil pollution and hazardous wastes – which may affect the surrounding community and ecosystem.
4. ลดสภาพการที่ไม่ปลอดภัยและควบคุมอุบัติเหตุในการทำงานให้เป็น "ศูนย์"
To minimize any unsafe working conditions and control "ZERO" accidents from any operations.

ทั้งนี้ให้ผู้บริหารทุกหน่วยงานมีหน้าที่ต้องรับผิดชอบในการส่งเสริมและสนับสนุนในด้านงบประมาณ กำลังคน เวลา ให้เป็นไปอย่างเพียงพอและเหมาะสม เพื่อให้เป็นไปตามนโยบาย วัตถุประสงค์ และ เป้าหมายที่กำหนด ด้านนโยบายด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม

Thus, all management executives are accountable for promoting and providing the sufficient budget, manpower and time in order to achieve the objectives and goals of QSHE Policy.

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2561

(นายณัฐภพ รัตนสุวรรณหวี)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

นโยบายความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Process Safety Management Policy.

ด้วยบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจ ซึ่งมา ขาไปสารเคมี กรดซัลฟูริก, แอมโมเนีย, อีพีเอ็ม และ แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ มีความมุ่งมั่นที่จะนำระบบมาตรฐานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตลทที่จะดำเนินการจัดทำและรักษาระบบมาตรฐานการบริหารงานด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management หรือ PSM) เพื่อที่จะลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุและบาดเจ็บอันเนื่องมาจากกระบวนการผลิตของบริษัทฯ โดยใช้มาตรฐานข้อกำหนดของระบบ "การบริหารงานด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต" ทั้งหมด 14 ข้อกำหนดดังนี้

NFC Public Company Limited our business trading chemical Sulfuric acid, Ammonia anhydrous and Ammonium hydroxide has a policy Occupational health and environment Agreed to proceed with the preparation and maintenance of the process safety management system (PSM) in order to reduce the chance of accidents and injuries resulting from the company's production processes. By using the standard requirements of the system "Process Safety Management", a total of 14 specifications are as follows

1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation - EP).
2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information - PSI).
3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis - PHA).
4. การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractors Safety Management - CSM).
5. ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity - MI).
6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Operating Procedures (OP).
7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง Pre-Startup Safety Review (PSSR).
8. การฝึกอบรม (Training - TR).
9. การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit - HWP) และการอนุญาตทำงานพิเศษ (Non-routine Work Permit - NWP).
10. การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response (ERP)).

11. การจัดการความเปลี่ยนแปลง (Management of Change - MOC).
12. การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation - II).
13. การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits - CA).
14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets - TS).

โดยบริษัทมุ่งมั่นที่จะนำระบบมาตรฐาน PSM มาใช้กับกระบวนการผลิตของบริษัทฯ รวมถึงทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมดรวมถึงการจัดเก็บ, การใช้สารเคมีอันตรายที่อาจก่อให้เกิดอันตรายทางด้านร่างกายและทรัพย์สินของพนักงานในบริษัทฯ และรวมถึงอันตรายต่อบุคคลภายนอกที่ระยะสั้นและระยะยาว

In which the company intends to apply the PSM standard system to the production process of the company Including all departments involved, including the storage, use of hazardous chemicals that may cause physical and property hazards of employees in the company, including both short-term and long-term hazards.

ทั้งนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 10 มิถุนายน 2564 เป็นต้นไป

Effective date : June 10, 2021 onward



(ณัฐพงษ์ รัตนสุวรรณทวี)

รองประธานกรรมการผู้จัดการใหญ่

ด้านพัฒนารูทกิจและปฏิบัติการ



ประกาศ ที่ 002/2563 NFC

เรื่องอัตราค่าปรับกรณีบริษัทภายนอกและ/บุคคลภายนอกทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือความเสียหาย
ภายในพื้นที่โรงงาน เอ็นเอฟซี สาขาระยอง และวังสลิ

เพื่อเป็นการคุ้มครอง ส่งเสริม รักษาไว้ซึ่งการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม และเพื่อ
สร้างความตระหนักในการปฏิบัติงานตามมาตรฐานอย่างปลอดภัยโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ ของบริษัทภายนอก
และ/บุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัทฯ

ดังนั้น ทางบริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) จึงมีนโยบายการกำหนดอัตราค่าปรับ 5,000 บาท ใน
กรณีที่บริษัทภายนอกและ/บุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ และทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือความ
เสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินภายในพื้นที่บริษัทฯ โดยค่าปรับนี้จะไม่รวมถึงมูลค่าความเสียหายในการ
ซ่อมแซมทรัพย์สิน, ค่าสินไหมทดแทน และค่าชดเชยการสูญเสียโอกาสทางธุรกิจต่างๆ ที่เกิดขึ้น ซึ่งบริษัท
ภายนอกและ/บุคคลภายนอกจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมด

ประกาศ วันที่ 15 เมษายน 2563



(นายชนม์ภณภูมิภัทร์ จิระกานต์ธนกุล)

ผู้อำนวยการโรงงาน NFC

กำหนดอัตราค่าปรับ 5,000 บาท ใน
และทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือความ



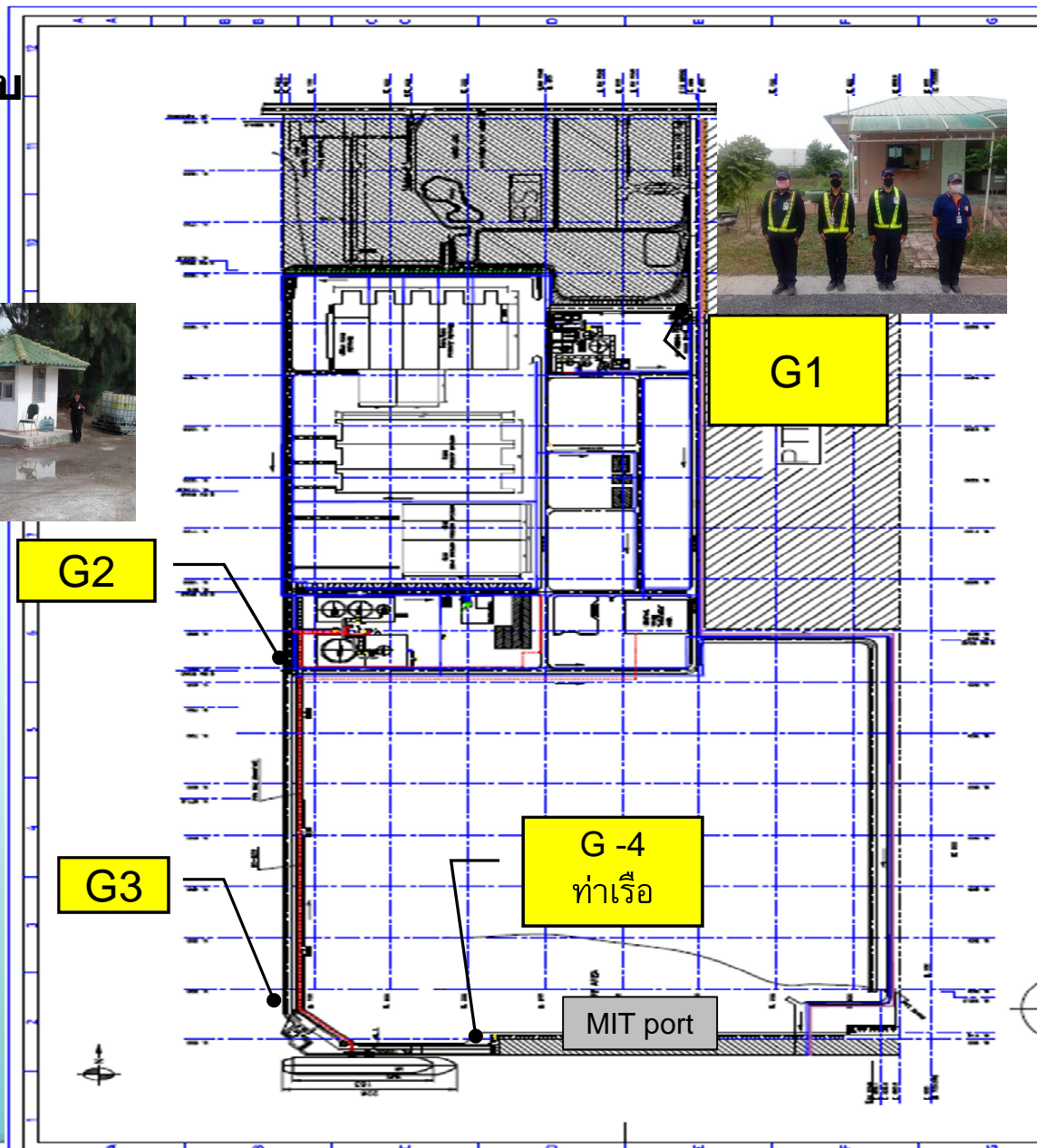
NFC

เส้นทางเดินรถสำหรับรถรับวัตถุดิบ Transportation route Material

- Ammonia Anhydrous.
- Sulphuric acid.
- Gypsum Packs

20

ความเร็วนอกอาคารไม่เกิน 20 กม/ชม
Limited speed out building 20 km./Hrs





จุดจอดรถขนส่งสินค้า เพื่อลงไปรับบัตรผ่าน รถ



เข้า



ออก



จุดจอดรถเพื่อตรวจ คั่นบัตร และสแกนบัตร เข้า-ออก



NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

แลกบัตรผ่านเข้า ที่ประตูทางเข้า
Gate1 รปภ.ตรวจสอบความ
เรียบร้อยของ พขร. และ
ผู้ติดตาม

ยื่นเอกสารที่ตาชั่ง
รถบรรทุก

รับสินค้า
ตรวจสอบสภาพ
รถและ
จุดเชื่อมต่อ
ในการรับ
สินค้า

เอกสารไม่
ถูกต้อง

เอกสาร
ถูกต้อง

กลับไปตาชั่ง

แลกบัตรคืนที่
ประตูทางออก
Gate1



เส้นทางการรับสินค้าเข้าและออก

BST-NBL

จุดจอดรถแลกบัตร

Gate 1

PTT-AR

สถานที่รับ
สินค้า

สลับคันขั้ว

ตราขั้ว

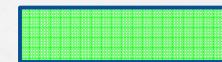
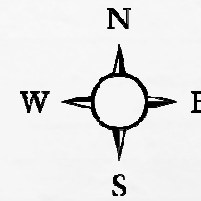
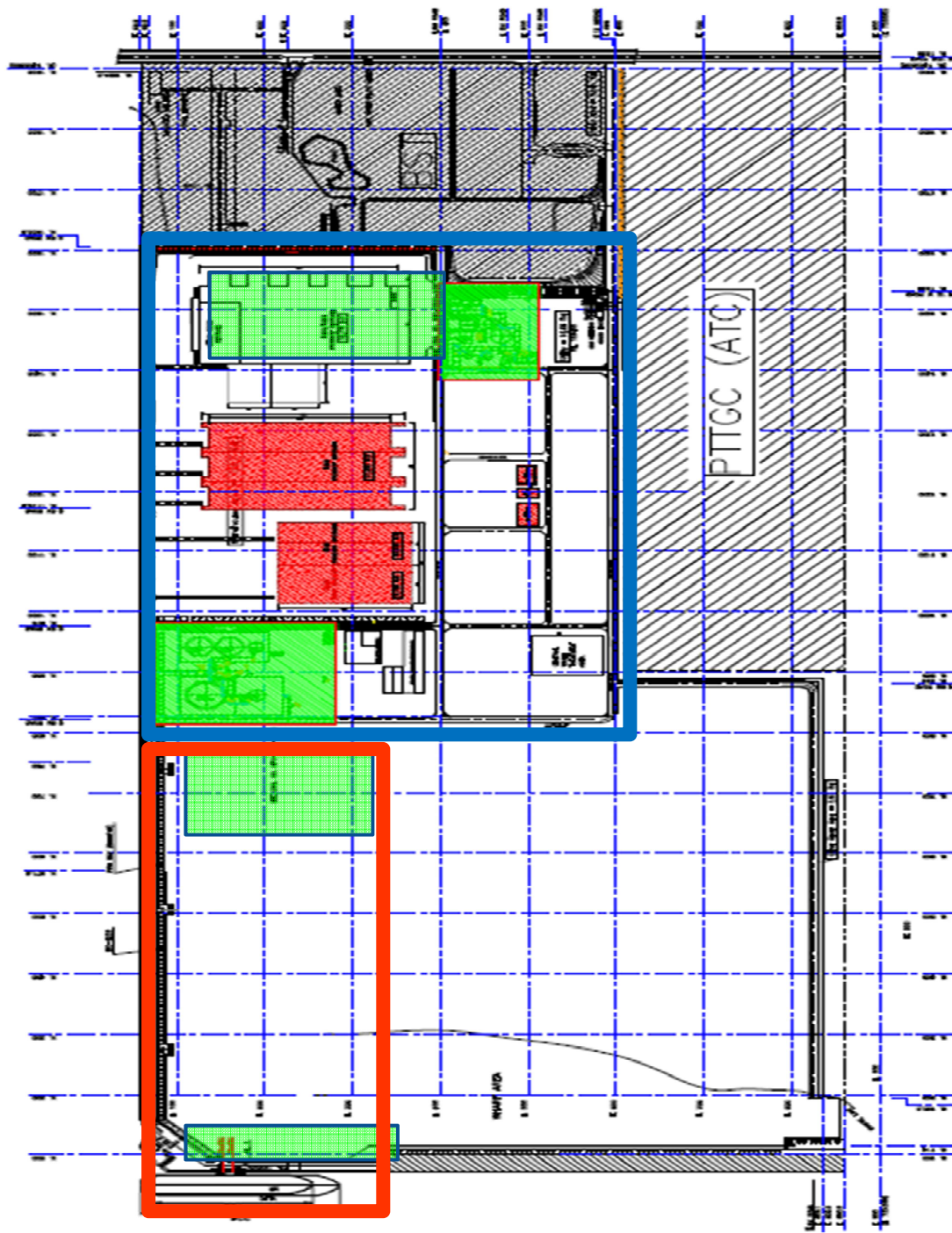
G-3

หมายเหตุ การใช้เส้นทาง
เข้า - ออกให้ใช้ทางเดียวกัน

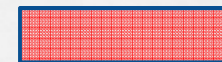
G-4
ท่าเรือ

MIT Port

NFC Port



ใช้งานปัจจุบัน



ไม่ได้ใช้งาน



พื้นที่ **IEE**



พื้นที่ **EIA**

ต้องปฏิบัติตามมาตรการ
สิ่งแวดล้อม ลดการรบกวนจาก
ชุมชนและ โรงงานรอบข้าง

AMMONIA & SULFURIC TANK



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED



AMMONIA

Total Capacity Storage **21,570** Tons

Tank 3201 = 20,000 Tons (-33 °C)

Tank 3202 = 1,500 Tons (-20 °C to -25 °C)

Tank 3203A = 35 Tons (5°C To 10°C)

Tank 3203B = 35 Tons (5°C To 10°C)

SULFURIC

Total Capacity Storage **35,000** Tons

Tank 3301A = 15,000 Tons

Tank 3301B = 15,000 Tons

Tank 3302 = 5,000 Tons



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

NH₃ Flow Process In Plant



AMMONIA

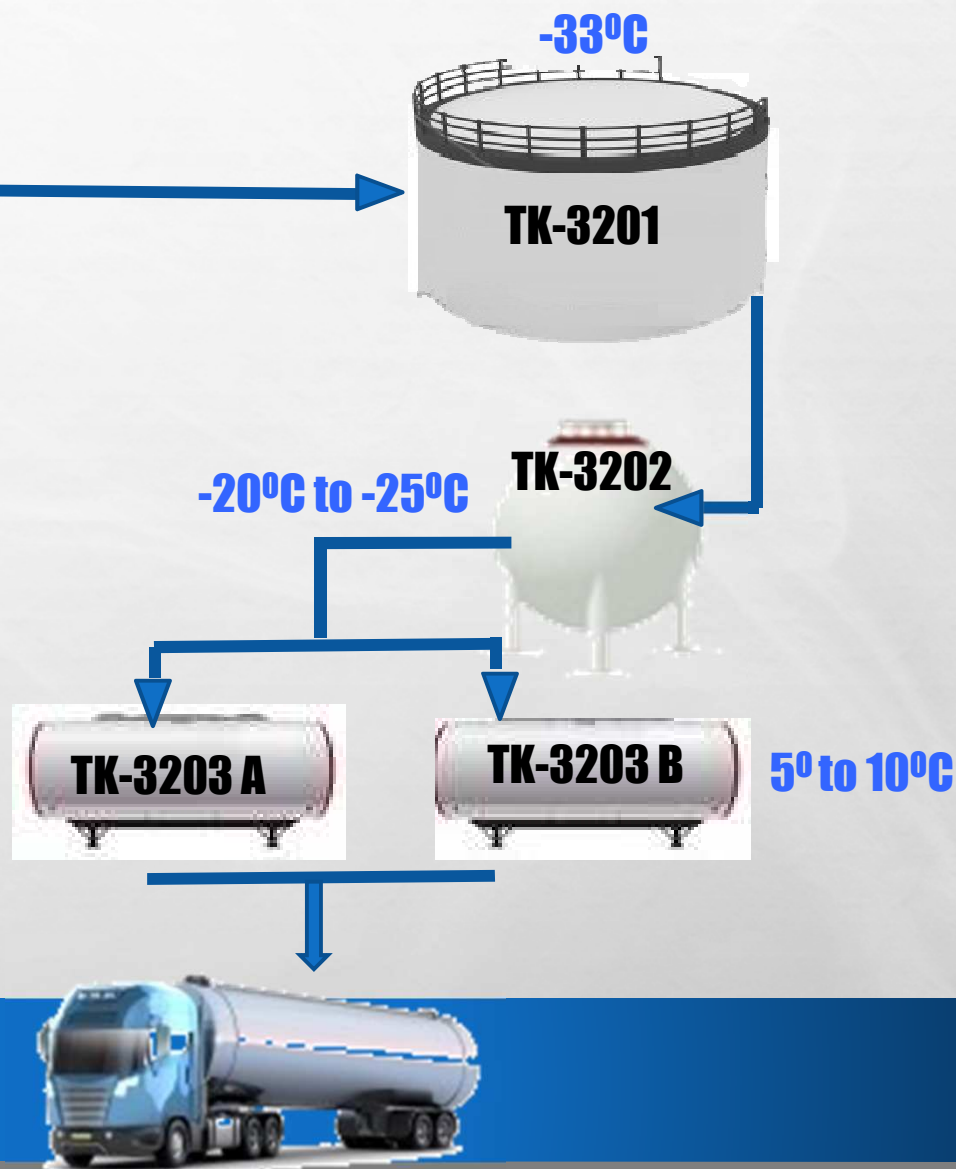
Total Capacity Storage **21,570** Tons

Tank 3201 = 20,000 Tons (-33 °C)

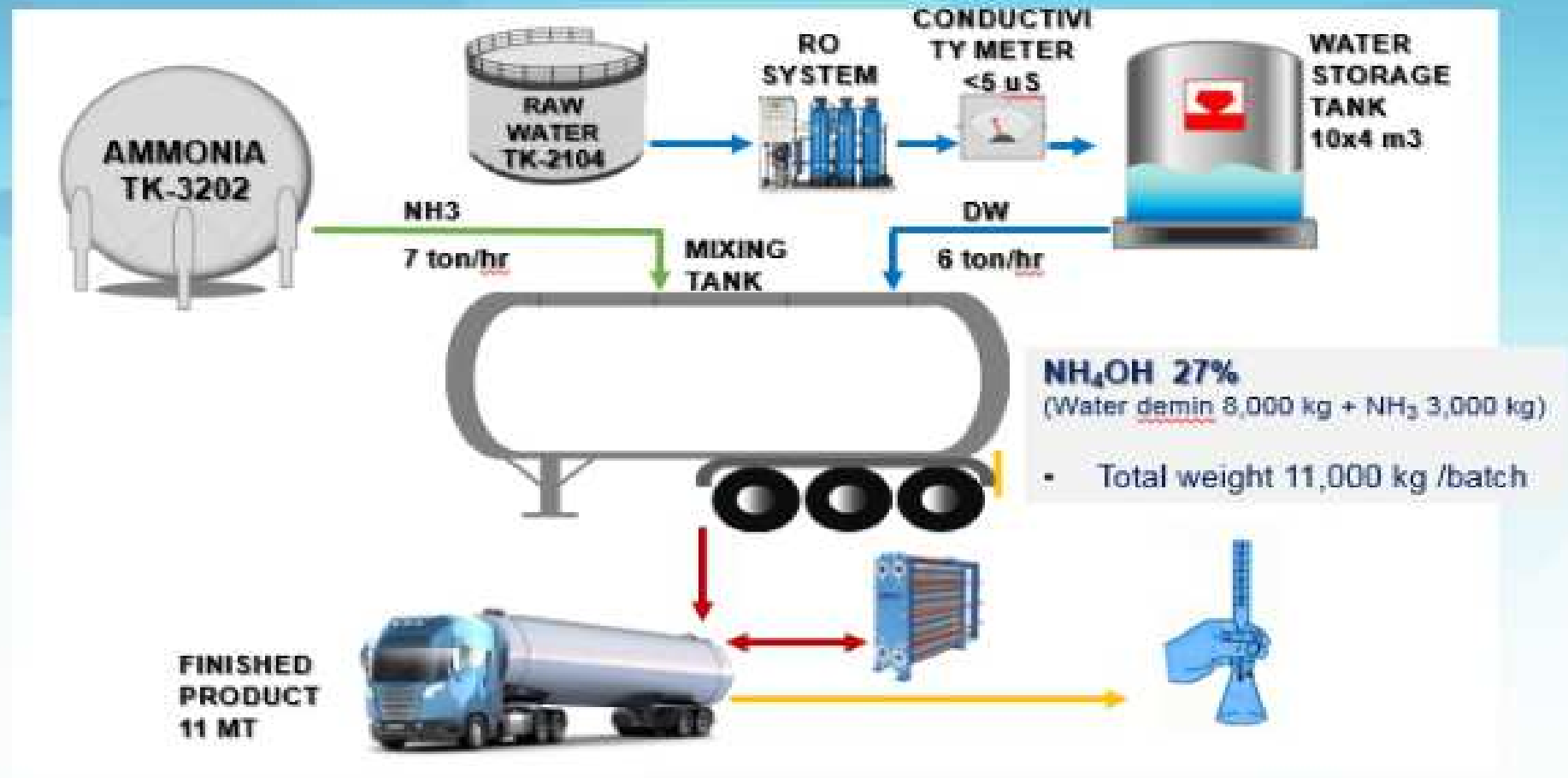
Tank 3202 = 1,500 Tons (-20 °C to -25 °C)

Tank 3203A = 35 Tons (5°C To 10°C)

Tank 3203B = 35 Tons (5°C To 10°C)



NH₄OH Flow Process In Plant



อุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบไอระเหยของแอมโมเนีย

Gas detector แผนผังตัวจับแอมโมเนียรั่ว มีทั้งหมด 18 จุด





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED

H_2SO_4 Flow Process In Plant



Tank 3301 A = 15,000 MT
Tank 3301 B = 15,000 MT
Tank 3302 = 5,000 MT

Total 35,000 MT



พื้นที่ลานโหลดกรด และขั้นตอนการเข้ารับสารเคมี



1. ก่อนเข้าพื้นที่ลาดโหลด ต้องลดกระจกลงทั้ง 2 ฝั่ง
2. ต้องสวมใส่ชุดกันกรดทุกครั้ง ที่ขับรถเข้าลานโหลด
3. ต้องหมุนล้อ ดึงเบรคมือทุกครั้ง ที่เข้ารับสารเคมี

4. ต้องยื่นกุญแจรถทั้งหมดให้กับพนักงาน NFC ก่อน และทวนน้ำหนักที่จะรับสารเคมี
5. นั่งรอหน้าลานโหลดจนกว่าจะโหลดเสร็จ



พนักงานขับรถเข้มารับกรด หากต้องมีการเข้าไปทำงาน เกี่ยวกับการต่อท่อ สั่งกรด ต้องสวมใส่อุปกรณ์ **PPE** ให้พร้อม





ขั้นตอนการรับสินค้า กรดซัลฟูริก และ แอมโมเนีย

ช่องจ่าย A,B สำหรับ
ลูกค้าศักดิ์ศรี
อุตสาหกรรมเท่านั้น

ช่องจ่ายของ สุมิโตโม



อุปกรณ์ความปลอดภัย ณ จุดโหลดสินค้า

จุดติดตั้ง EMERGENCY STOP ที่ตู้จ่ายสินค้า



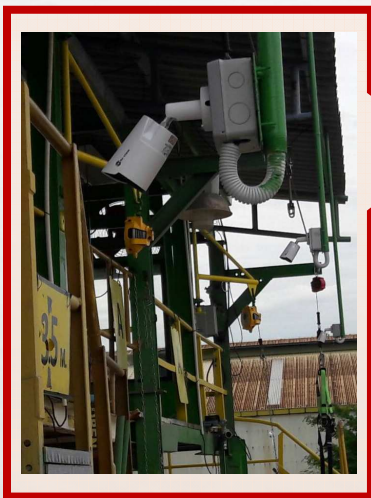
จุดที่ 1
ด้านในตู้จ่ายที่บริเวณ
บนหน้าจอ PLC



จุดที่ 2
ด้านหน้าตู้จ่ายที่บริเวณ
ที่นั่งพนักงานขับรถ

อุปกรณ์ความปลอดภัย ณ จุดโหลดสินค้า

บริเวณพื้นที่รับสินค้า (Sulfuric acid)



ติดตั้งกล้อง CCTV เพื่อ
เฝ้าระวังการจ่ายสินค้า



INTERCOM ประจำจุด
เพื่อใช้ในการสื่อสาร

ควบคุมการสวมใส่ PPE ในพื้นที่อันตราย



พื้นที่ลาดโหลดแอมโมเนีย และขั้นตอนปฏิบัติ

พชร. สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้พร้อมที่จะปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE

1. ชุดปฏิบัติงาน
2. หมวก
3. หน้ากากเต็มหน้า
4. ถุงมือกันความเย็น
5. รองเท้านิรภัย

ในการโหลดแอมโมเนีย และ กรดแต่ละครั้ง พนักงานขับรถจะต้องสวมใส่ PPE ทุกครั้ง ไม่เช่นนั้นจะไม่มี การปล่อย โหลดจากพนักงาน NFC



ตรวจรถรับสารเคมีต้องมีสติ๊กเกอร์ก่อนเข้าพื้นที่ทุกคัน สติ๊กเกอร์มีอายุ 6 เดือน





Visitor PPE

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment :

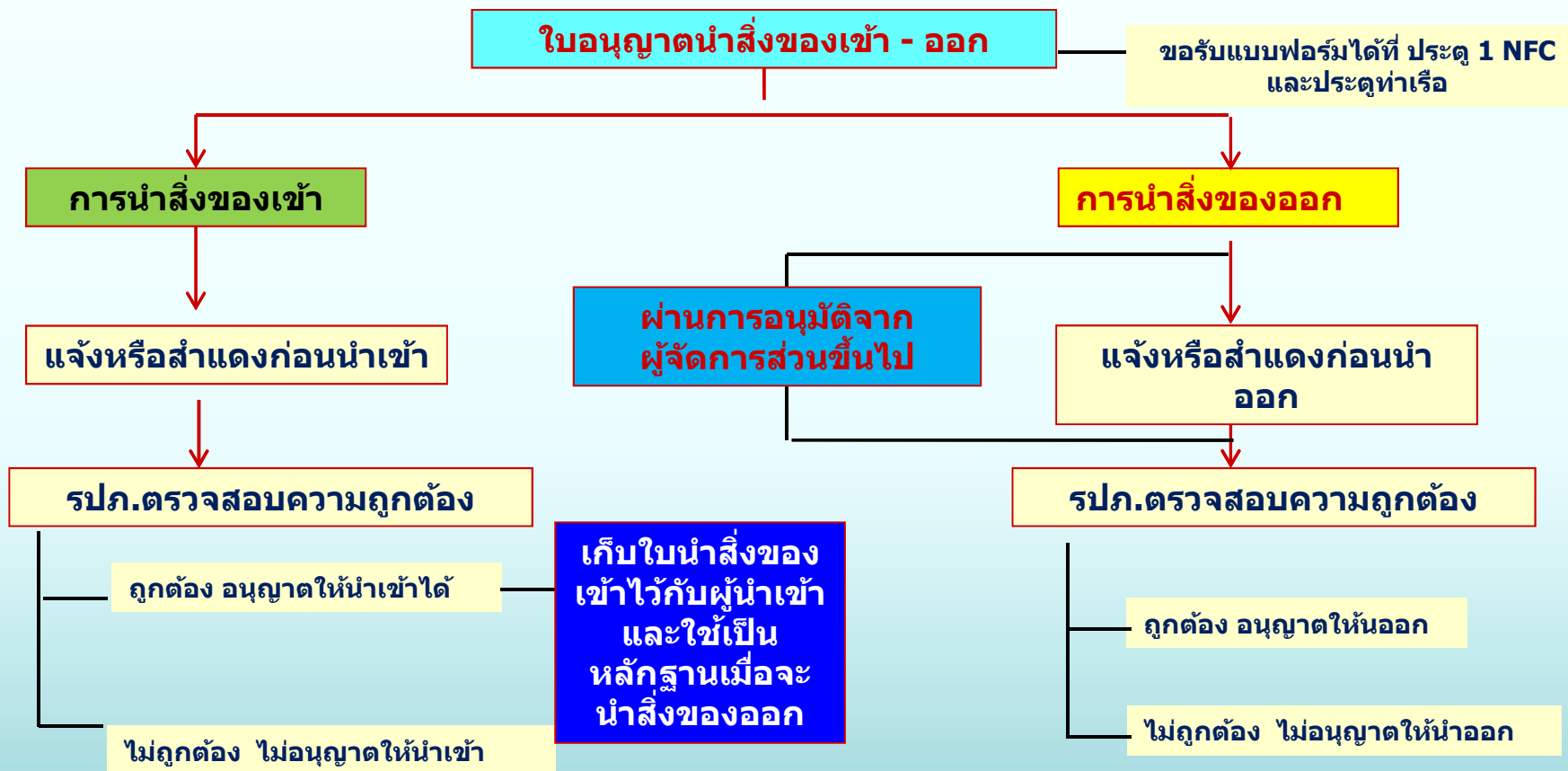
เหมาะสม Proper	ไม่เหมาะสม Improper
เสื้อแขนยาวหรือชุดที่เหมาะสมกับแจ็คเก็ต แขนยาว / ชุดสุภาพ Long sleeve shirt or a proper dress with long sleeve jacket / polite suite	เสื้อแขนกุด หรือเสื้อไม่มีแขน Short sleeve shirt or non-sleeve shirt
กางเกงขายาว Long sleeve pants	กางเกงขาสั้น / กระโปรงสั้นมากๆ Short pants / skirt of all kinds
รองเท้าบูธ / หุ้มส้น / รองเท้านิรภัย Proper Boots or shoes / safety shoes Note	รองเท้าแตะ รองเท้าไม่มีส้น หรือส้นสูง Sandals or no-heel shoes High heel shoes

อาจมีการกำหนด PPE เพิ่มในพื้นที่เฉพาะอื่นๆ

More PPE will require in specific area




ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการนำสิ่งของเข้า – ออก โรงงาน



+ ไม่อนุญาตนำสิ่งของออกหลังเวลา 18.00 น.ในวันทำงานปกติ และ ในวันหยุดเสาร์-อาทิตย์ หรือวันหยุดนักขัตฤกษ์ เว้นแต่ได้มีการเซ็นชื่อเป็นลายลักษณ์อักษร จากผู้มีอำนาจอนุมัติเรียบร้อยแล้ว

Contact: Khun Guntupich. 061-4196793
Contact: Guard House 117

Khun Chayanit Ph. 081-9372651

		บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) แบบฟอร์มอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า - ออกโรงงาน (MATERIAL GATE PASS)		เลขที่ 00000	
อนุญาตให้ นาย/นาง/นางสาว (PERMISSION/BEARER'S NAME)		บัตรประจำตัวเลขที่ (ID.CARD NO.)			
ชื่อบริษัท (COMPANY NAME)		เลขทะเบียนยานพาหนะ (VEHICLE REG.NO.)		จังหวัด (PROVINCE)	
ที่อยู่ (ADDRESS)					
เข้าเขตโรงงาน / INTO PLANT SITE			ออกนอกโรงงาน / OUT OF PLANT SITE		
<input type="checkbox"/> วัสดุ อุปกรณ์ ด้านวิศวกรรม (Engineering material / Equipment)			<input type="checkbox"/> สิ่งของผู้รับเหมา (Contractor's Property)		
<input type="checkbox"/> เครื่องมือ / อุปกรณ์ก่อสร้าง (Tools / Construction equipment)			<input type="checkbox"/> อุปกรณ์เครื่องใช้สำนักงาน (Office equipment)		
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (Other)			<input type="checkbox"/> เสริมสร้างงาน / นำกลับ (Other)		
วันที่/...../..... เวลา น.			วันที่/...../..... เวลา น.		
ที่	รายการ	จำนวน	ที่	รายการ	จำนวน
No.	(Description)	(Quantity)	No.	(Description)	(Quantity)

ตัวอย่างใบนำวัสดุเข้า - ออก
จะมีใบสำเนา 3 สีเพื่อเก็บเป็น
หลักฐาน

ผู้ขออนุญาตนำเข้า (Requestor) (.....) ตัวบรรจง		ผู้ขออนุญาตนำออก (Requestor) (.....) ตัวบรรจง	
ส่วนนี้สำหรับพนักงานรักษาความปลอดภัย ตรวจสอบสิ่งของนำเข้า วันที่/...../..... เวลา น. ผู้ตรวจ รปภ.		วันที่/...../..... เวลา น. ผู้ตรวจสอบของ NFC กรณี นำของออก (Approved by)	
พนักงานรักษาความปลอดภัย ตรวจสอบสิ่งของนำออก วันที่/...../..... เวลา น. ผู้ตรวจ รปภ.		วันที่/...../..... เวลา น. ผู้อนุมัตินำของออก (หาก ระบุส่วนเข้าไป) (Authorized signature)	
ใบอนุญาต (ขาว) : ผู้อนุมัติ / ผู้ตรวจสอบของ NFC		(สีเขียว) : ผู้ถือใบอนุญาต	
		(เหลือง) : พนักงานรักษาความปลอดภัย	

Smoking Policy

การสูบบุหรี่

ห้ามสูบบุหรี่ใน

- ☐ ในพื้นที่การทำงานทั้งหมด
- ☐ สำนักงาน
- ☐ ห้องประชุม
- ☐ โรงอาหาร
- ☐ ห้องพักผ่อน
- ☐ พื้นที่จัดเก็บสารไวไฟ
- ☐ สถานที่ที่มีป้ายห้ามสูบบุหรี่
- ☐ พื้นที่อื่น ๆ ที่ดูเสมือนเป็นสถานที่ทำงาน

Smoking

Smoking is prohibited in....

- ☐ All Work areas.
- ☐ Offices.
- ☐ Meeting Rooms.
- ☐ Cafeterias.
- ☐ Restrooms
- ☐ Flammable Substance Storage areas.
- ☐ Facilities sign posted as **No-smoking** areas
- ☐ Other exposed areas deemed to be a work area



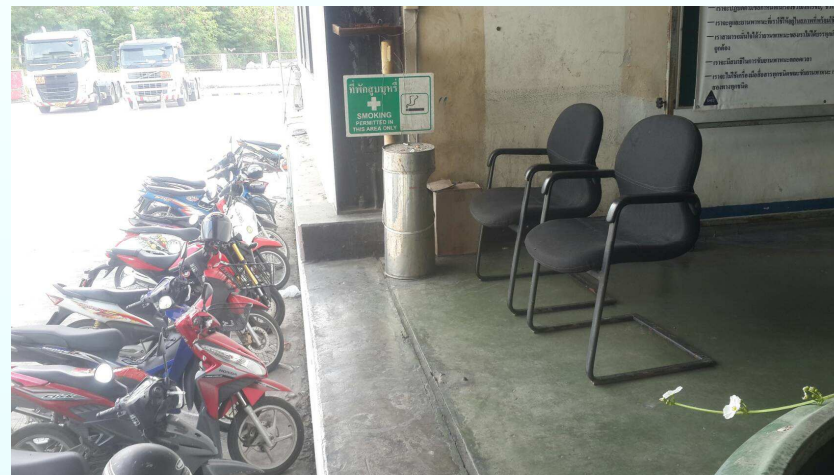


ห้ามสูบบุหรี่ ในพื้นที่
โหลดสารเคมี
No Smoking Chemical
Loading area



พื้นที่อนุญาตให้สูบบุหรี่
Smoking Area

จุดอนุญาตให้สูบบุหรี่ บริเวณ อาคารสำนักงาน SCC



จุดพักของ พนักงานขับรถส่งสินค้า PTT-PL



โปรดช่วยกันรักษาความสะอาด

ข้อปฏิบัติของการนำถังน้ำดื่มเข้ามาใช้



ห้ามใช้แก้วน้ำดื่ม
ร่วมกัน





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

Prohibit matter ห้ามการนำเข้าภายในโรงงาน

The Following are not permitted on Site ...

- ☐ Weapons
- ☐ Cameras and Video
Cameras without written permission of the Plant Manager.
- ☐ Alcohol and illegal drugs.
No person is permitted to be on NFC premises whilst adversely affected by alcohol or illegal drugs.
- ☐ อาวุธ
- ☐ กล้องวิดีโอ กล้องถ่ายรูปที่
ไม่ได้รับอนุญาตจาก
ผู้จัดการโครงการ
- ☐ ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ดื่ม
แอลกอฮอล์และเสพสิ่ง
เสพติด เข้ามาปฏิบัติงาน
ในพื้นที่ของ เอ็นเอฟซี



เบอร์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

Emergency Procedure

Emergency Assistance

- ☐ เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดแสดงที่เครื่องโทรศัพท์
- ☐ The Emergency phone number is marked on the phones



- เบอร์ภายใน : 117
Internal phone

- เบอร์มือถือ : 038-683644 # 117
Mobile phone

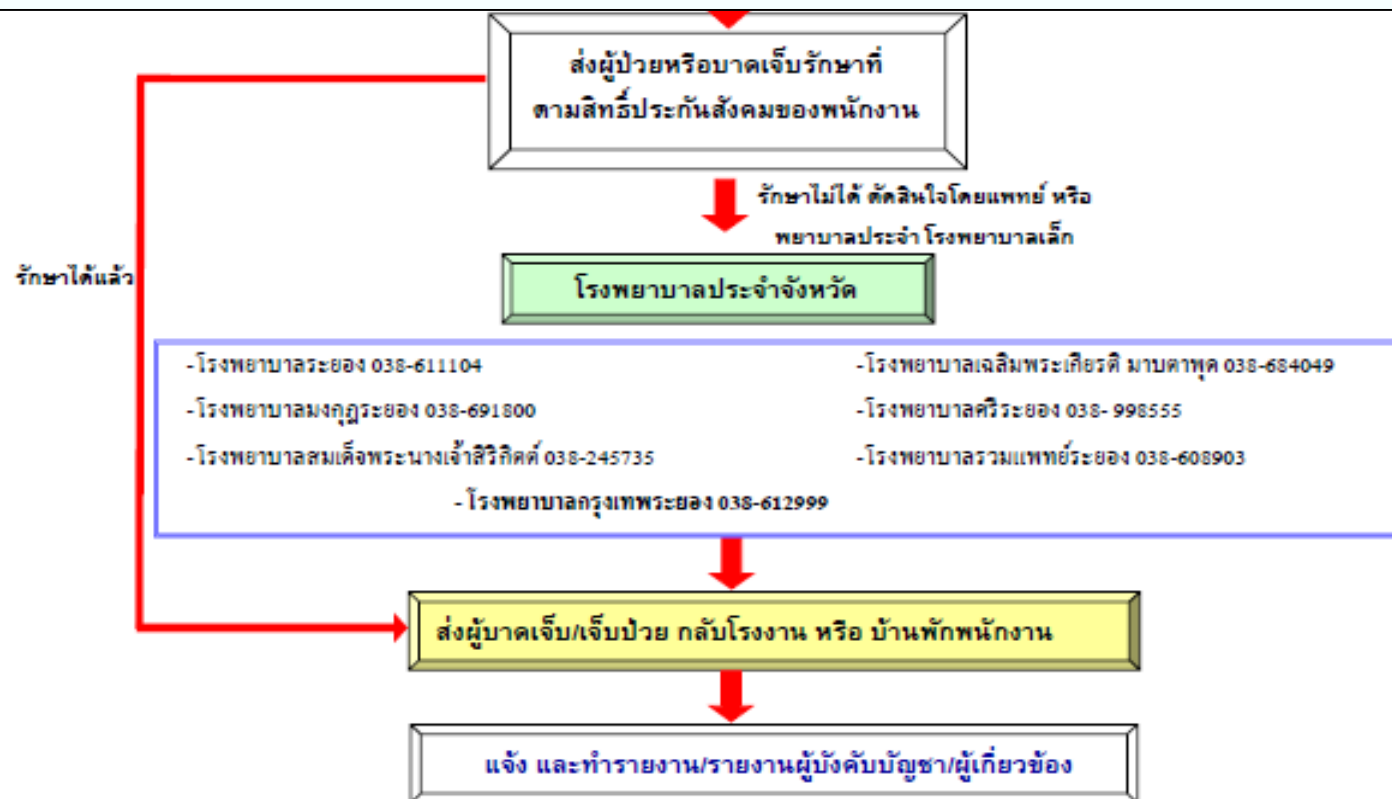


การแจ้งเหตุการณ์บาดเจ็บ หรือ เหตุความเสียหาย ใน NFC

แผนภูมิการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ หรือเจ็บป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดความเสียหาย โรงงาน NFC และท่าเรือ NFC



การแจ้งเหตุการณ์บาดเจ็บ หรือ เหตุความเสียหาย ใน NFC (ต่อ)



บริษัท รักษาความปลอดภัย อนุพล อินเทอร์เน็ต จำกัด
บอกรปภ. G 1-NFC 083-683844 ต่อ 107
ผจก. ฝ่ายปฏิบัติการ พ.อ. วิชัย รุ่งเรืองศรี โทร :086-1989-174
สายตรวจ คุณ สันติ สุวรรณจวงกุล โทร 064-7427-481

QSHE Update data 21-07-2564

เบอร์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

Emergency Assistance

ถ้าคุณโทรศัพท์ไปที่เบอร์ **117** ต้องเตรียมข้อมูลดังนี้

- ชนิดของการบาดเจ็บหรือเหตุฉุกเฉิน
- ชื่อของผู้ให้ข้อมูล
- สถานที่ (ให้แจ้งบริเวณที่เกิดเหตุ)
- ทางเข้าที่ใกล้ที่สุด

If you call **117** be prepared to give

The type of injury or emergency.

- Name of person giving information.
- The location (use where applicable).
- Nearest entrance.

- ในกรณีที่จำเป็น ให้จัดคนยืนเพื่อให้ข้อมูลกับรถฉุกเฉิน เพื่อไปยังสถานที่ที่เกิดเหตุ
- If necessary, send bystanders to guide the emergency vehicles to the site of the incident.



Evacuation Procedure ขั้นตอนการแจ้งเหตุ ฉุกเฉินในการอพยพ

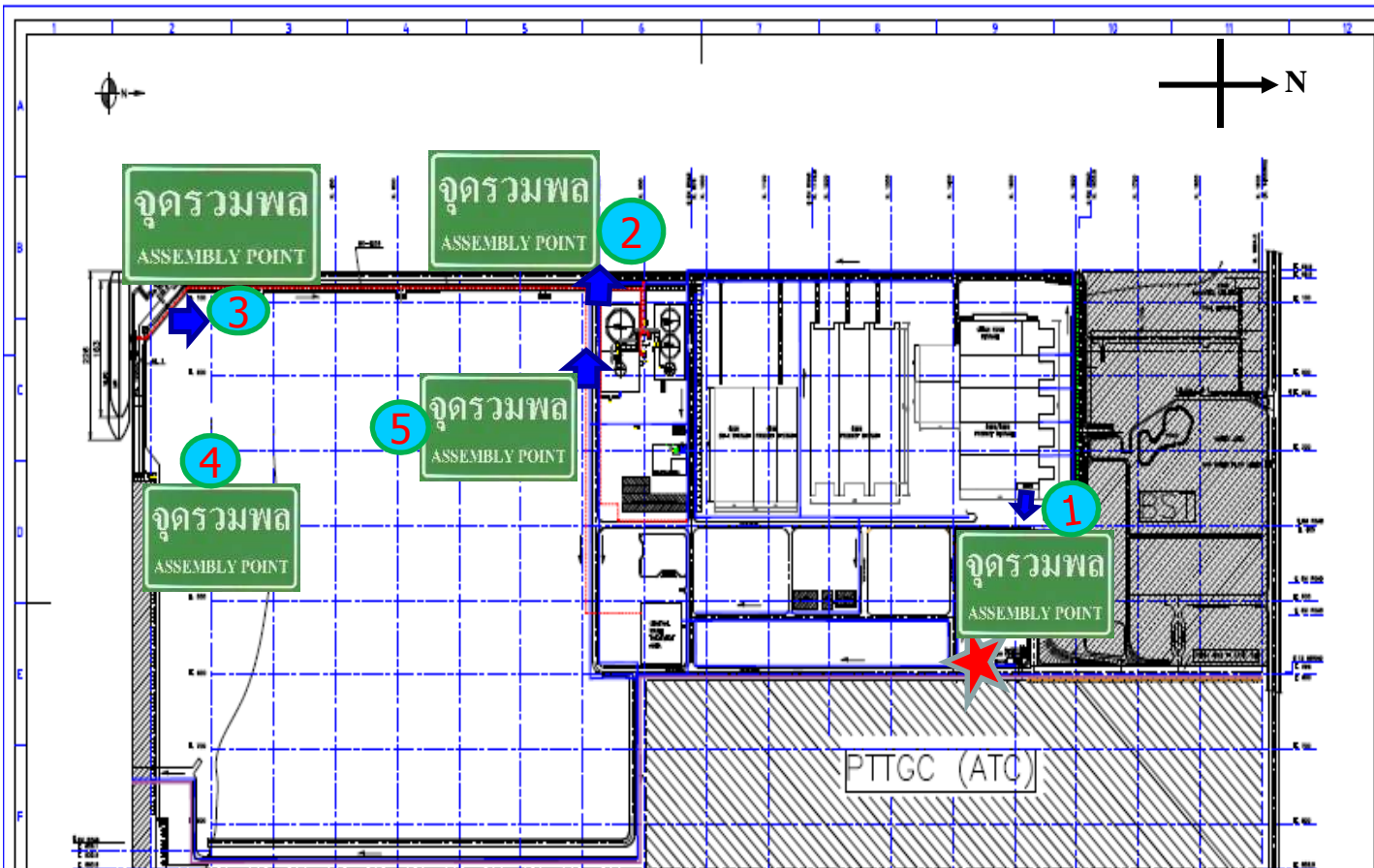


1. พร้อมที่จะอพยพ
2. อพยพไปจุดรวมพล
3. เข้าสู่ภาวะปกติ



เสียงไซเรน.aac





จุดรวมพลที่ 1 บริเวณ
สำนักงานทั้งหมด
จุดรวมพลที่ 2 บริเวณ
ปฏิบัติการผลิต
จุดรวมพลที่ 3 พนักงาน
ท่าเรือ
จุดรวมพลที่ 4 อพยพ
ทางน้ำ
จุดรวมพลที่ 5 บริเวณ
สำนักงาน NFCT



การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ / ระเบิด และก๊าซพิษรั่วไหล

1. หยุดการปฏิบัติงานในที่ที่ ปิดหรือจัดเก็บอุปกรณ์ทุกชนิด
2. ไปยังจุดรวมพลที่กำหนด หรือใกล้ที่สุด โดยให้ดูทิศทางลมเป็นหลัก
3. รายงานตัวต่อหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมที่จุดรวมพล
4. กรณีที่ก๊าซพิษรั่วไหลให้เข้าไปในอาคาร ปิดประตู หน้าต่าง
5. ให้แจ้งวิธีการปฏิบัติกับผู้เข้าเยี่ยมชม โรงงานทุกครั้ง

NFC NEWS

No. 59/001

ผลการสอบสวนอุบัติเหตุกรณี พนักงานต่อท่อเครื่องควบ. วัฏญ โดมตรกรณดิโนสภัก





ภาพบริเวณที่เกิดเหตุ

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ (INCIDENT INFORMATION)

20.45 น. เกิดเหตุพนักงานต่อท่อเครื่องควบ. วัฏญ โดมตรกรณดิโนสภัก ในระหว่างการตรวจเช็คจากห้องควบคุม เมื่อได้รับสัญญาณเตือนภัยแล้ว

20.50 น. ทีม OPERATION TEAM ได้ทำการปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บเบื้องต้น โดยให้หยุดและล้างตัวที่จุดชำระล้างฉุกเฉิน เป็นเวลาประมาณ 10 นาที

21.00 น. นำตัวผู้ได้รับบาดเจ็บส่งโรงพยาบาลอัสสัมชัญเพื่อรับการรักษา ด้วยนโยบายของบริษัท วัฏญ

รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (INCIDENT INVESTIGATION REPORT)

UNSAFE ACT

1. พนักงานต่อท่อเครื่องควบ. วัฏญ โดมตรกรณดิโนสภัก ไม่สวมใส่ FACE SHIELD เมื่อปฏิบัติงานทั้งหมด

UNSAFE CONDITIONS

2. การที่เครื่องเตือนภัยมาจากระบบการแจ้งเตือน




ภาพการประชุมสอบสวนอุบัติเหตุ

การแก้ไขและการป้องกันการเกิดซ้ำ (CORRECTIVE ACTIONS TO PREVENT RECURRENCE)

1. ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยกับพนักงานทุกคน
2. ให้ความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลและการรับแจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)










เชิญชวนชาว NFC เขียน BBS CARD

หลักง่ายๆ ในการเขียน **BBS**

สังเกต

ดูพฤติกรรมที่จะบันทึกเป็นพฤติกรรมเสี่ยง หรือพฤติกรรมปลอดภัย

หยุด

เมื่อพบว่าเป็นพฤติกรรมเสี่ยงสามารถบอกให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดทำงานได้

พูดคุย

เข้าไปพูดคุยถามถึงสาเหตุในการทำพฤติกรรมเสี่ยง

แนะนำ

เมื่อทราบถึงสาเหตุที่ทำให้พฤติกรรมเสี่ยง ให้แนะนำวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องแล้วจึงให้ปฏิบัติงานต่อได้





อย่าลืมว่า การเขียน BBS เราจะ ไม่เขียนชื่อผู้ที่เราสังเกตพฤติกรรม ไม่ว่ากล่าวเมื่อพบการทำพฤติกรรมเสี่ยง แต่เราจะกล่าวชมเชยเมื่อพบผู้มีพฤติกรรมปลอดภัย

การวางแผนงานและเอกสาร

Documentation

2. Job Planning and Documentation

ความปลอดภัยของผู้รับจ้าง Contractor Safety

หัวข้อที่ Units:

1. ความปลอดภัยของผู้เข้าชม Visitor Safety

2. การวางแผนงานและเอกสาร Job Planning and Documentation

3. กฎความปลอดภัย Safety & Security Rules

4. เริ่มต้นใช้งาน Getting started

สัญญาความปลอดภัย Safety Agreement

แผนงานความปลอดภัย อนุมัติล่วงหน้า 1 สัปดาห์
Job Safety Plan (JSP)

Contractor Safety Boards
บอร์ดความปลอดภัยของผู้รับเหมา

ใบอนุญาตทำงาน Work Permits

- งานประกายไฟ Hot Work
- งานในที่อับอากาศ Confined Space Entry (CSE)
- งานที่สูง Work at Height
- งานยก Lifting & Rigging
- งานขุด Excavation
- งานดัดแปลงระบบดับเพลิง Fire Equipment Impairment
- งานไฟฟ้าแรงสูง High Voltage Work
- งานกับแอสเบสตอส Asbestos Removal

2. Job Planning and Documentation

- สัญญาความปลอดภัยในกรณีมีผู้รับเหมาสองรายขึ้นไปในพื้นที่เดียวกัน
- แผนงานความปลอดภัย JSP ต่อหนึ่งงานย่อย โดยอนุมัติล่วงหน้า 1 อาทิตย์ และต่ออายุทุกสัปดาห์
- Safety Agreement (Incase two or more contractor in same area)
- A new JSP is required for each job and must be extended or renewed each week.



2. Job Planning and Documentation

บอร์ดความปลอดภัยของผู้รับเหมา หนึ่งบอร์ดต่อหนึ่งทีม
Contractor Safety Boards. One per "Work Team"

👉 **Click link** Examples



Safety talk activity จัดให้มีการพูดคุยก่อนเริ่มงาน ทุกวัน



2. Job Planning and Documentation

บอร์ดความปลอดภัยของผู้รับเหมา หนึ่งบอร์ดต่อหนึ่งทีม Contractor Safety Boards. One per "Work Team"

เนื้อหา Contents

- ☐ เลย์เอาต์ของพื้นที่
Layout of the area
- ☐ แผนฉุกเฉิน แผนการอพยพ เบอร์โทร
Emergency Procedure; Evacuation Map; Phone number
- ☐ Job Safety Plan (JSP)
- ☐ ชื่อผู้รับผิดชอบ และเบอร์โทร
Photo of Person in Charge (PIC) and phone number
- ☐ ใบอนุญาตทำงาน Work Permits
- ☐ ขั้นตอนการทำงาน / วิธีการทำงานอย่างปลอดภัย
Work Instructions / Safe Work Procedures (SWP)

2. Job Planning and Documentation

Every activity must be have JSP/ ทุกงานที่เข้ามาทำใน NFC ต้องมีแผนการทำงาน

Job Safety Plan (JSP)
Doc No: NFC-SHE-F-00
Authorized by: NFC Safety manager
Last Revised: 01 April 2017

A JSP is required for each job by a contractor company on NFC property.

ต้นฉบับ : Original: วิศวกรและโครงการ NFC Project Engineer
สำเนา 1: copy1 ผู้รับเหมา Contractor
สำเนา 2: copy 2: แผนกความปลอดภัย Safety Department
แผนงานความปลอดภัยฉบับนี้ ปลอดภัย เลขที่ JSP Number: 001 2017 / 04

1. รายละเอียดงาน Job Description

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา: BRL
สถานที่ทำงาน: UTA Packing Area
รายละเอียดงาน: ฆ่าเชื้อห้อง Blowfilmy

การขยายเวลาของอนุญาตนั้น งานดังกล่าวต้องไม่มีการเปลี่ยนแปลง วิธีการทำงานและสถานที่ทำงาน
An Extension will only be given if the job tasks and job location are unchanged.

ขยายระยะเวลา: 1 / 1 / 1
ขยายพื้นที่: 1 / 1 / 1
ขยายระยะเวลา: 1 / 1 / 1

Authorized by: วิศวกรและโครงการ Project Engineer
Authorized by: วิศวกรและโครงการ Project Engineer
Authorized by: วิศวกรและโครงการ Project Engineer

ลายเซ็น (Signature):
ลายเซ็น (Signature):
ลายเซ็น (Signature):

• แผนงานนี้ สามารถใช้ได้เฉพาะในระยะเวลาที่กำหนดไว้เท่านั้น
• แผนงานนี้จะไม่สามารถใช้ซ้ำได้อีก หากมีการเปลี่ยนแปลงสถานที่ทำงานหรือวิธีการทำงาน
• This Plan is only valid for the Period Specified above.
• This Plan becomes invalid if there is any change to the work conditions or the stated work method.

บันทึกการสื่อสารก่อนเริ่มงานในแต่ละวัน Information record before start work in each day

No.	วันที่ Date	เวลาเริ่มงาน Starting time	ผู้ออกใบแจ้ง Issue	เจ้าของพื้นที่ Area owner	แผนกความปลอดภัย Safety division
1	21 / 12 / 17	08:00 - 18:00	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน
2	22 / 12 / 17	08:00 - 18:00	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน
3	23 / 12 / 17	08:00 - 18:00	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน
4	24 / 12 / 17	08:00 - 18:00	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ควบคุมงาน
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Note แผนงานความปลอดภัย JSP นี้เป็นเอกสาร SAFETY ต้องตรวจสอบให้ตรงตามเอกสารฉบับนี้
New JSP is required for review at least 1 week before start working

Job Safety Plan (JSP)
Doc No: NFC-SHE-F-00
Authorized by: NFC Safety manager
Last Revised: 01 April 2017

A JSP is required for each job by a contractor company on NFC property.

4. อธิบายวิธีการทำงาน (หากเป็นเอกสารแนบ ถ้าหากไม่ใช่เอกสารแนบกรุณาเขียนว่า "โปรดดูเอกสารแนบ")
Method Statement (May be an attached document - if so, write "see attached")

วิธีการทำงาน (ลงรายละเอียด) Work Method (attach drawing) Describe the steps, equipment to be used	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ Potential Hazards	มาตรการในการควบคุมอันตราย Control Measures
1. ขั้นตอนการฆ่าเชื้อห้อง Blowfilmy	1. ติดกับเครื่องจักร	1. ใช้อุปกรณ์ PPE
2. ขั้นตอนการทำความสะอาด	2. ติดกับเครื่องจักร	2. ติดกับเครื่องจักร
3. ขั้นตอนการทำความสะอาด	3. ติดกับเครื่องจักร	3. ติดกับเครื่องจักร
4. ขั้นตอนการทำความสะอาด	4. ติดกับเครื่องจักร	4. ติดกับเครื่องจักร
5. ขั้นตอนการทำความสะอาด	5. ติดกับเครื่องจักร	5. ติดกับเครื่องจักร
6. ขั้นตอนการทำความสะอาด	6. ติดกับเครื่องจักร	6. ติดกับเครื่องจักร
7. ขั้นตอนการทำความสะอาด	7. ติดกับเครื่องจักร	7. ติดกับเครื่องจักร
8. ขั้นตอนการทำความสะอาด	8. ติดกับเครื่องจักร	8. ติดกับเครื่องจักร
9. ขั้นตอนการทำความสะอาด	9. ติดกับเครื่องจักร	9. ติดกับเครื่องจักร
10. ขั้นตอนการทำความสะอาด	10. ติดกับเครื่องจักร	10. ติดกับเครื่องจักร
11. ขั้นตอนการทำความสะอาด	11. ติดกับเครื่องจักร	11. ติดกับเครื่องจักร
12. ขั้นตอนการทำความสะอาด	12. ติดกับเครื่องจักร	12. ติดกับเครื่องจักร
13. ขั้นตอนการทำความสะอาด	13. ติดกับเครื่องจักร	13. ติดกับเครื่องจักร
14. ขั้นตอนการทำความสะอาด	14. ติดกับเครื่องจักร	14. ติดกับเครื่องจักร
15. ขั้นตอนการทำความสะอาด	15. ติดกับเครื่องจักร	15. ติดกับเครื่องจักร
16. ขั้นตอนการทำความสะอาด	16. ติดกับเครื่องจักร	16. ติดกับเครื่องจักร
17. ขั้นตอนการทำความสะอาด	17. ติดกับเครื่องจักร	17. ติดกับเครื่องจักร
18. ขั้นตอนการทำความสะอาด	18. ติดกับเครื่องจักร	18. ติดกับเครื่องจักร
19. ขั้นตอนการทำความสะอาด	19. ติดกับเครื่องจักร	19. ติดกับเครื่องจักร
20. ขั้นตอนการทำความสะอาด	20. ติดกับเครื่องจักร	20. ติดกับเครื่องจักร
21. ขั้นตอนการทำความสะอาด	21. ติดกับเครื่องจักร	21. ติดกับเครื่องจักร
22. ขั้นตอนการทำความสะอาด	22. ติดกับเครื่องจักร	22. ติดกับเครื่องจักร
23. ขั้นตอนการทำความสะอาด	23. ติดกับเครื่องจักร	23. ติดกับเครื่องจักร
24. ขั้นตอนการทำความสะอาด	24. ติดกับเครื่องจักร	24. ติดกับเครื่องจักร
25. ขั้นตอนการทำความสะอาด	25. ติดกับเครื่องจักร	25. ติดกับเครื่องจักร
26. ขั้นตอนการทำความสะอาด	26. ติดกับเครื่องจักร	26. ติดกับเครื่องจักร
27. ขั้นตอนการทำความสะอาด	27. ติดกับเครื่องจักร	27. ติดกับเครื่องจักร
28. ขั้นตอนการทำความสะอาด	28. ติดกับเครื่องจักร	28. ติดกับเครื่องจักร

NFC-SHE-F-00 Rev.00
Date Issue: 31/03/2017
Date Effective: 01/04/17



NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

งานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่อาจเกิดเปลวไฟได้
Any task that produces sparks, generates heat or uses flame.




Hot Work

ใช้ถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical 2 ถัง (4A + 40B) ขึ้นไป

กรณีงานซ่อมสร้างของ NFC จะต้องทำงาน Hot work ทุกวัน ให้กำหนดพื้นที่ เป็นห้องทำงานและมี WI กำกับ

ตัวอย่าง : งานเชื่อม, เจียร, ตัดด้วยก๊าซ ฯลฯ
Examples: welding, brazing, flame cutting, plasma cutting, hot riveting, grinding, soldering, power driven fasteners, reciprocating power saws



 บริษัท นีฟ จำกัด NFC NIP PUBLIC COMPANY LIMITED		Hot Work Permit Emergency ☎ 038 683644 ☎ 117	
1. REQUESTER info: Work by: <u>Wanwita</u> Company title: <u>HR</u> Types of Hot Work: <u>Welding on steel structure</u> Location & Column no: <u>G05 (substation)</u>		JSP No. Version: <u>001</u> JSP Supervisor Name: <u>วณิดา นานา</u> Job description: <u>Plasma cutting and welding</u> Date of work: <u>2019-07-12</u> Start and End Time: <u>08.00 - 17.00</u> Job description: <u>ช่างเชื่อม</u>	
Hot Work Zone: <u>Substation Safety Zone, Procedure & Hotwork forms handling procedure (Workzone)</u>			
Tick <input type="checkbox"/>		Criteria <input type="checkbox"/>	
VH High Risk <input type="checkbox"/>		Permit Approval <input type="checkbox"/>	
1. Inside and within 1 meters of any place where there is flammable gas, flammable liquid, fire, or intense heat. 2. Inside 12 meters of any fire, steam and/or hot liquid. 3. In a building where the ambient system is temporarily impaired. 4. Near combustible or flammable material. 5. Working on the wall or roof of fully enclosed equipment. 6. Inside of a confined space. 7. An object such as iron-MSI equipment may provide short-circuiting when not properly grounded.		1st Approval Sign: _____ Title: <u>Area Manager</u> 2nd Approval Sign: _____ Title: <u>Area President</u>	
H High Risk <input type="checkbox"/>		Sign: _____ Title: <u>Area Manager</u>	
M Medium Risk <input checked="" type="checkbox"/>		Sign: _____ Title: <u>Area Engineer</u>	
L Low Risk <input type="checkbox"/>		Sign: _____ Title: <u>Area Owner</u>	
1. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 2. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 3. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 4. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 5. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 6. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 7. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 8. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 9. Hot Work Permit (HWP) required in all cases. 10. Hot Work Permit (HWP) required in all cases.			
Show the layout of the area of Hot work with the following equipment used in the work zone:			
W) Hot work layout: <u>Welding equipment</u> <u>Hot work equipment</u> <u>Hot work equipment</u> <u>Hot work equipment</u> <u>Hot work equipment</u>			
O2 <u>CO</u> <u>H2S</u> <u>Le</u>			
2. Hot Work Request (HWR) <u>I hereby pledge that:</u>			
1. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
2. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
3. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
4. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
5. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
6. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
7. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
8. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
9. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
10. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
11. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
12. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
13. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
14. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
15. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
16. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
17. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
18. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
19. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
20. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
21. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
22. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
23. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
24. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
25. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
26. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
27. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
28. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
29. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
30. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
31. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
32. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
33. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
34. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
35. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
36. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
37. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
38. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
39. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
40. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
41. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
42. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
43. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
44. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
45. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
46. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
47. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
48. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
49. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
50. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
51. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			
52. Hot work request is only valid for one day. If the work is not completed within the specified time, the work must be re-authorized.			

[illegible]



NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน Permit require work

การทำงานในระยะ 2 เมตรจากขอบที่สูงเกิน 2 เมตรและไม่มีการป้องกันการตก

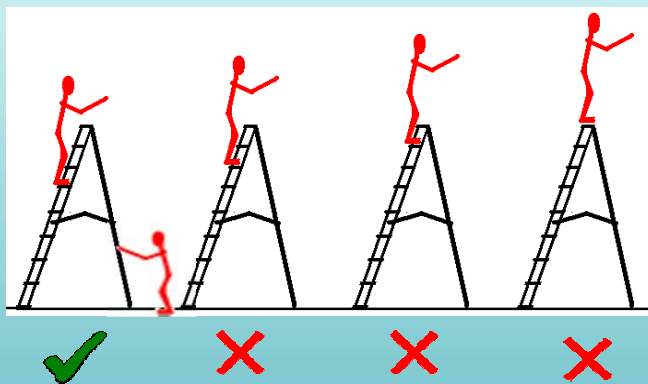
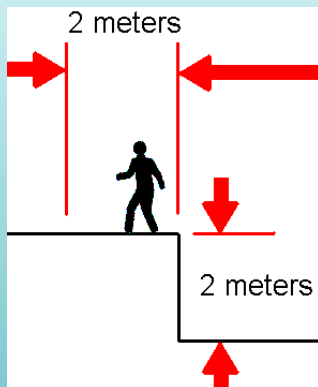
work closer than 2 meters to an unprotected edge where there is a drop of more than 2 meters.

- บันไดไม้ ต้องไม่ทาสี
- ไม่ใช่โลหะ
- สภาพดี ปลอดภัย
- not be made of metal
- Timber ladders must not be painted
- In good condition



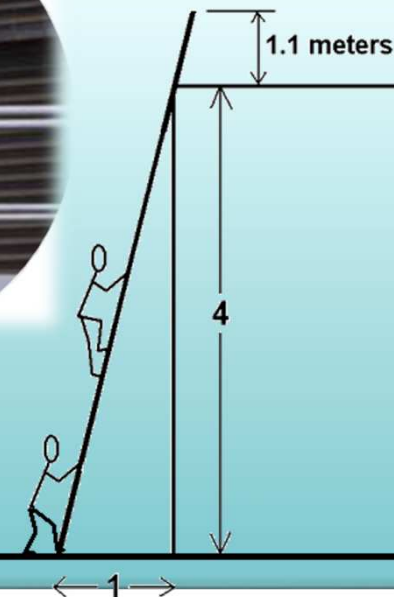
Work at height

งานไม่เกิน 10 นาที
Task not over than 10 minute



A frame

บันไดแบบพาด





NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน Permit require work

งานยกด้วยรอก เครน ซึ่งไม่มีมาตรฐานการยก
Anything gets lifted up by hoist or crane
,gets lifted up by means of Lifting tackles
& it's process not covered in WI(work
instruction)

งานขุดใดในบริษัท เกิน 50 cm.
Any digging any where on site



Lifting and Rigging



Excavation





NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน

Permit require work

พื้นที่อับอากาศคือพื้นที่ปิดซึ่ง

A confined space is an enclosed space that is :

Large enough for a person to enter and perform work

AND restricted entry and exit

AND not designed to be a work station

AND Dangerous

- atmosphere
- engulfment
- trapped or crushed
- other

สถานที่ทำงานที่มีทางเข้าออกจำกัด มีการระบายอากาศตามธรรมชาติไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะ

และมีการสะสมของสารเคมีเป็น พิษ สารไวไฟ รวมทั้งออกซิเจนไม่เพียงพอ เช่น ถังน้ำมัน ถังหมัก ไชโล ท่อ ถัง ถ้ำ บ่อ อุโมงค์ เตา ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

Confined Space Entry



3. Safety & Security Rules

ความปลอดภัยของผู้รับจ้าง Contractor Safety

หัวข้อที่ Units:

1. ความปลอดภัยของผู้เข้าชม **Visitor Safety**

2. การวางแผนงานและเอกสาร **Job Planning and Documentation**

3. กฎความปลอดภัย **Safety & Security Rules**

4. เริ่มต้นใช้งาน **Getting started**

- 1.Licenses
- 2.Personal Protective Equipment (PPE)
- 3.Barriers and Guarding
- 4.Energy Control Power Lockout
- 5.Fork Lifts
- 6.Gas Cylinders
- 7.Electrical Equipment
- 8.Hazardous Substances and spill
- 9.Waste Disposal



NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

3.1 Licenses / Certified to Operate

การอนุญาต/รับรอง Licenses / Certificates

- ❑ การอนุญาตขับขี่เครื่องจักรกลหนัก
Heavy vehicle drivers license
- ❑ โฟล์คลิฟท์ Fork Lift
- ❑ เครน Crane operator
- ❑ บั้มยกแพลตฟอร์มเคลื่อนที่
Boom Type Elevated Work Platform
- ❑ ใบรับรองการยก Rigging Certificate
- ❑ ใบอนุญาตการขนย้ายเอสเบสตอส
Asbestos Removal License
- ❑ การอนุญาตป้องกันสิ่งแวดล้อม
Environment Protection Authority (E.P.A.) license
- ❑ การรับรองการเชื่อมโครงสร้าง
Structural Welding Certificate or equivalent
- ❑ การรับรองการขนส่งวัตถุอันตราย
Dangerous Goods Bulk Transportation License





Standard PPE of NFC Plant & NFC Port.

(มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล NFC Plant & NFC Port)



3.2 PPE

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพื้นที่ก่อสร้าง Personal Protective Equipment for Construction area

หมวกแข็ง Hard Hats

- ☐ required everywhere in construction zones.
- ☐ beneath overhead work
- ☐ in elevated work platforms inside the plant



Minimum require :
TIS Standard



รองเท้านิรภัย Safety Footwear

- ☐ Required in all areas of the plant by contractors

3.2 PPE

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protective Equipment :

อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eye Protection

- ☐ When using electrical tools, saws, drills,
- ☐ Welders **and helpers** on welding jobs
- ☐ Screens and tarpaulins usually required on welding jobs.
- ☐ Loading chemical, walking in storage area.

อุปกรณ์ป้องกันเสียง Hearing Protection

- ☐ Where noise level exceeds 85dB(A)

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ Respiratory Protection

- ☐ In some situations e.g. painting with oil based paint, working inside tanks or pits



กรณีสัมผัสสารเคมี / ผงฝุ่น

- รีบไปที่ Emergency Shower และ
Emergency Eye Wash ที่อยู่ใกล้ที่สุด แล้วให้
น้ำไหลผ่านอวัยวะส่วนที่สัมผัสสารเคมีอย่าง
น้อย 15 นาที และหากอาการยังไม่ดีขึ้น ให้รีบ
มาที่ห้องปฐมพยาบาลโดยทันที



ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย



ระวังอันตรายจากก๊าซไวไฟ ระวังอันตรายจากวัตถุระเบิด ระวังอันตรายจากสารเคมี ระวังอันตรายจากรังสี ระวังอันตรายจากรถยก

ป้ายห้ามเกี่ยวกับความปลอดภัย



ป้ายเกี่ยวกับอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย



ป้ายบังคับหรือป้ายกำหนด



ป้ายสถานะปลอดภัย



3.3 การป้องกันและปิดกั้นพื้นที่ Barriers and Guarding

การป้องกันและปิดกั้นพื้นที่ Barriers and Guarding

- ต้องการสำหรับ Required around :
 - หลุม ditches
 - ปล่องบันได stairwells
 - ช่องลิฟต์ elevator shafts
 - ช่องเปิดบนพื้น openings in the floors
 - หลังคาและผนัง roofs and walls
 - การเข้าถึงบันไดชั่วคราว
access levels to temporary stairs and ladders
 - การทำงานบนที่สูง Work at Heights.



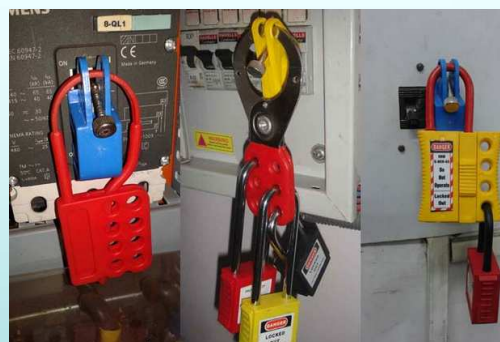
3.4 Power Lock Out

การตัด/ล๊อคพลังงาน Lock Out Tag Out (LOTO)

- การตัด/ล๊อคพลังงาน เป็นข้อกำหนดของ บ.เอ็นเอฟซีในการแยกพลังงานของเครื่องจักร

LOTO is the NFC term for the isolation of powered machines.

- การตัดล๊อคพลังงานใช้บังคับเมื่อติดตั้ง ทดสอบ ตรวจสอบ ทำความสะอาด หรือบำรุงรักษาเครื่องจักร
- LOTO is a mandatory requirement when installing, testing, trouble-shooting, cleaning or maintaining powered machines.



ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับ ตัดล๊อคพลังงานมาเอง
Contractors must supply their own lock Out .

Note: One life One key
หนึ่งกุญแจต่อหนึ่งชีวิต



หากไม่ตัดพลังงาน หรือล๊อคพลังงาน



3.5 Gas Cylinders

ถังก๊าซแรงดัน Compressed Gas Cylinders

- ❑ ถังก๊าซต้องมีสายคล้องแยกแต่ละถัง (ถังเต็มหรือถังเปล่า)
Gas cylinders (full or empty) must be individually secured.
- ❑ ถังก๊าซต้องตั้งขึ้นเสมอ และมีฝาครอบ
On the back of vehicles, gas cylinders must be secured in an upright position.
- ❑ การยกถังก๊าซด้วยขอยกต้องได้รับการอนุญาต
An approved carrier must be used to hoist cylinders above ground level.
- ❑ อะเซทิลีน และออกซิเจนต้องมีวาล์วกันกลับ
Acetylene and Oxygen cylinders must be fitted with flashback arrestors.





NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

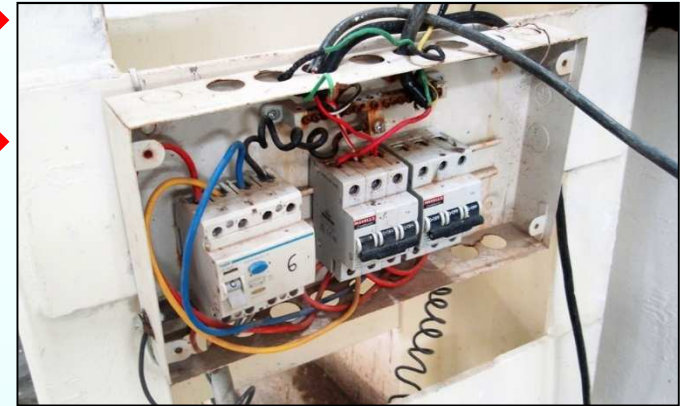
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

3.6 Electrical Equipment

ตู้จ่ายไฟฟ้า

Power Distribution Boards

Contractors are required to bring their own portable Power Distribution Board (unless another arrangement has been made with the Ford project engineer).



- ระบบตรวจจับกระแสรั่ว
earth leakage detection,
- ระบบตรวจจับกระแสเกิน
overload protection,
- ล็อคและเก็บกุญแจโดยช่างไฟ
Locked (electrician keeps key)
- ปุ่มหยุดฉุกเฉิน (แนะนำให้มี)
E-stop (preferred)

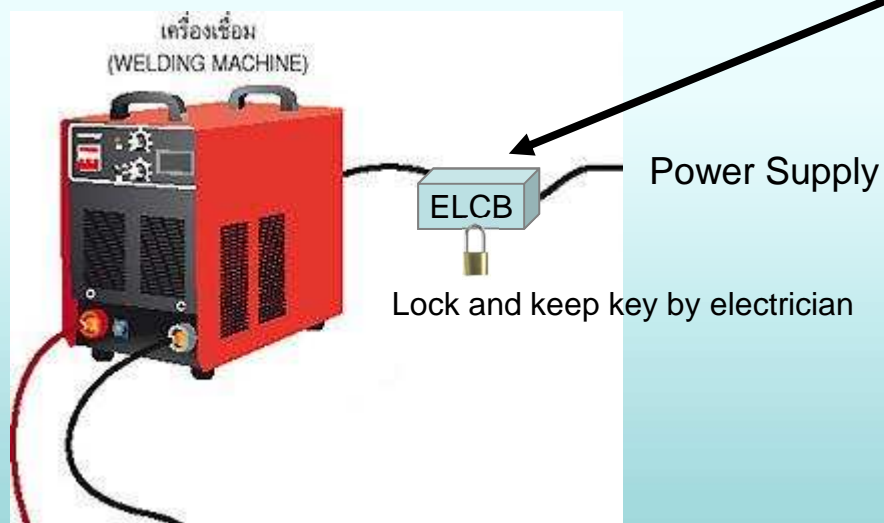


NFC 3.6 Electrical Equipment

ตู้เชื่อมไฟฟ้า

Electric welding machine

ต้องมีปลั๊กพวง หรือตู้จ่ายไฟพร้อม ELCB
Must has connector with ELCB



3 phase ELCB



Single phase ELCB



มีผล 01 April 2017

Tools and Equipment อุปกรณ์เครื่องมือ



Good condition
อยู่ในสภาพดี



Condition check
มีการตรวจสอบสภาพ



Not allow dead lock switch
ไม่อนุญาตสวิตช์ล๊อคตาย



NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

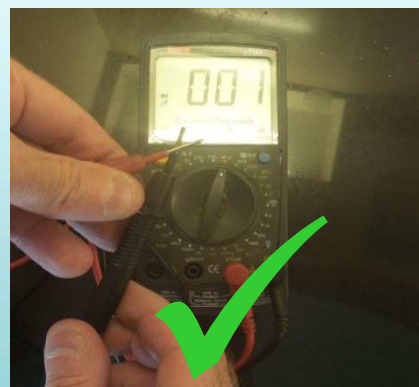
Single Point Lesson : ต้องทำการทดสอบเครื่องมือ ทุกครั้งก่อนใช้งาน

Test your equipment before use.



**ระวัง:อย่าคิดว่าเครื่องมือ
ของท่านใช้งานได้อย่าง
ถูกต้องเสมอ**

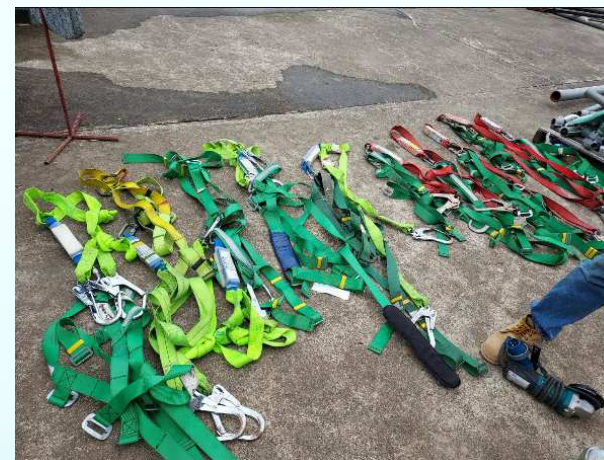
**Never assume your equipment works
correctly.**



**ต้องทำการตรวจสอบ
ทดสอบทุกครั้งที่ใช้งาน
Verify and Test every time you
use it!**



ตรวจอุปกรณ์วันจันทร์-วันศุกร์ 08.30-09.30 /13.30-14.30 โดยแจ้งความประสงค์ที่ป้อม G-1





NFC 3.7 Hazardous Chemicals

วัตถุอันตราย Hazardous Substances

- ☐ วัตถุอันตรายที่นำเข้ามาต้องมี SDS

SDS's are required for all hazardous substances brought on site.

- ☐ ห้ามใช้วัตถุที่มีแอสเบสตอส

No asbestos containing material to be used on the site

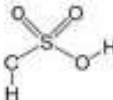
- ☐ ไอ ฝุ่น ฟุ้ง และสะเก็ดจากการเจียรต้องได้รับการจัดการและพิจารณาในแผนงานความปลอดภัย

Vapors, dust, fumes and grinding particles from work being undertaken must be considered during the JSP planning.

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS ในโรงงาน

กรดซัลฟิวริก

(Sulfuric Acid)

สูตรเคมี	สูตรโครงสร้าง	
H_2SO_4		
ชื่อเรียกอื่น กรดกำมะถัน, Dihydrogen sulfate, Dithionic acid, Brown oil, Oil of vitriol, Vitriol brown oil, Dipping acid, Vitriolic acid, Spirit of alum, Battery fluid acid		
UN Number	ER Guide	พิกัดอัตราศุลกากร
1830 (เมื่อความเข้มข้นมากกว่า 51 % โดยน้ำหนัก)	137	2807.0000.102 (เมื่อความเข้มข้นมากกว่า 50 % โดยน้ำหนัก)
2796 (เมื่อความเข้มข้นไม่มากกว่า 51 % โดยน้ำหนัก)	157	2807.0000.101 (เมื่อความเข้มข้นไม่มากกว่า 50 % โดยน้ำหนัก)
CAS Number 7664-93-9	UN Class 8	
EC Number (EINECS) 231-639-5	Hazchem Code 2R หรือ 2P	
วัตถุอันตราย : ชนิดที่ 3 (เฉพาะที่ความเข้มข้นมากกว่า 50% โดยน้ำหนัก) ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แต่ ได้ข้อยกเว้นไม่ต้องขึ้นทะเบียน		

สัญลักษณ์และการบ่งชี้ความเป็นอันตราย

ตามข้อกำหนด GHS	รหัสแสดงความเสี่ยง (Risk Phrases)
 อันตราย	R35 เกิดแผลไหม้รุนแรงได้
ตามข้อกำหนด NFPA 704	รหัสแสดงความปลอดภัย (Safety Phrases)
	S1/2 เก็บในที่ปิดสนิท และพ้นจากเด็ก S26 กรณีที่สารเข้าตา ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ และไปพบแพทย์ S30 ห้ามเติมน้ำลงในสารนี้
ตามข้อกำหนด UNTDG	S45 กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือรู้สึกไม่สบาย ให้พบแพทย์ทันที (นำฉลากของสารไปด้วย)
	

แอมโมเนีย

(Ammonia)

สูตรเคมี	สูตรโครงสร้าง
NH_3	
ชื่อเรียกอื่น : Amfol, Nitro-sil, Spirits of Hartshorn, Ammoniac	
CAS Number 7664-41-7	UN Number 1005
EC Number (EINECS) 231-635-3	UN Class 2.3 (8)
ER Guide 125	Hazchem Code 2RE
พิกัดอัตราศุลกากร 2814.1000.01	
วัตถุอันตราย : ชนิดที่ 3 ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	

สัญลักษณ์และการบ่งชี้ความเป็นอันตราย

ตามข้อกำหนด GHS	รหัสแสดงความเสี่ยง (Risk Phrases)
 อันตราย	R10 สารไวไฟ R23 เป็นพิษเมื่อสูดดม R34 เกิดแผลไหม้ได้ R50 เป็นพิษมากต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
ตามข้อกำหนด NFPA 704	รหัสแสดงความปลอดภัย (Safety Phrases)
	S1/2 เก็บในที่ปิดสนิท และพ้นจากเด็ก S9 เก็บในที่ที่มียกอากาศถ่ายเทดี S16 เก็บให้ห่างจากแหล่งที่มีสารติดไฟ ห้ามสูบบุหรี่ S26 กรณีที่สารเข้าตา ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ และไปพบแพทย์
ตามข้อกำหนด UNTDG	S36/37/39 ตามเสื้อผ้าและถุงมือที่เหมาะสมเพื่อป้องกันและปกป้องบริเวณตา/หน้า S45 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกไม่สบาย ให้พบแพทย์ทันที (นำฉลากของสารไปด้วย) S61 หลีกเลี่ยงการปล่อยสารสู่สิ่งแวดล้อม ศึกษาคำแนะนำเฉพาะจากข้อมูลความปลอดภัย
	

ในคู่มือนี้แอมโมเนีย หมายถึง "แอมโมเนีย แอนไฮไดรต (Ammonia anhydrous)" ซึ่งเป็นแอมโมเนียที่



NFC

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

3.7 Hazardous Chemicals

หก รั่วไหล Spills

กรณีการหกรั่วไหล In the event of a spill

- ❑ แยกแหล่งที่รั่วไหลออก ถ้าสามารถทำได้
อย่างปลอดภัย

Isolate the source of the spill if safe to do so.

- ❑ เก็บใส่ภาชนะ

Contain the spill

- ❑ รายงานอุบัติเหต

Report the incident

- ❑ ติดฉลากและกำจัดขยะนั้นๆ

Label and dispose of waste.





NFC 3.7 Hazardous Chemicals

แอสเบสตอส Asbestos

- ❑ Cutting, breaking or drilling of asbestos material is not permitted unless a permit is issued
- ❑ If Asbestos Containing Material (ACM) is to be removed or disturbed the requirements for doing so must be specified on the ATCW.
- ❑ ACM must only be removed by a licensed asbestos removalist
- ❑ If there is a suspicion of ACM during demolition or refurbishment work, stop and report it immediately
- ❑ If in doubt, contact your Contractor Rep or NFC Rep.





กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของ NFC

1. ต้องรักษาความสะอาดในบริเวณโรงงานและโดยรอบโรงงาน
2. ต้องทิ้งขยะลงถังขยะที่จัดไว้เท่านั้น
3. ต้องแยกประเภทขยะตามประเภท สีและถังขยะ
 - 3.1 ขยะทั่วไปถังสีเขียว
 - 3.2 ขยะรีไซเคิลถังสีเหลือง
 - 3.3 ขยะอันตรายถังสีแดง
4. ห้ามทิ้งสิ่งใดๆลงรางระบายน้ำฝน
5. ต้องสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้เท่านั้น
6. ต้องช่วยกันประหยัดน้ำ ไม่เปิดน้ำทิ้งไว้โดยไม่จำเป็น วาล์วหรือก๊อกต้องปิดสนิท
7. ต้องใช้พลังงานอย่างประหยัด “ปิดเมื่อไม่ใช้”
8. ต้องมีส่วนร่วมในการสร้างและดูแลพื้นที่สีเขียว
9. ห้ามทิ้งสารเคมีใดๆในห้องน้ำ
10. พบเห็นสิ่งผิดปกติหรือด้านสิ่งแวดล้อมเช่น สารเคมีหกรั่วไหล ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ สิ่งแวดล้อม ทราบทันที หรือโทร 103





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

NFC

การคัดแยกประเภทขยะ





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

NFC

มีคำถามหรือไม่ได้เวลาทดสอบ





บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

NFC

พักเบรก 10 นาที เจอกัน 10:40



บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)
NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

NFC



**NFC**

บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)

NFC PUBLIC COMPANY LIMITED.

Record of Revisions

Date	Description of Change	Slides changed	Authorised
23 rd March 2017	New training material based on NFC Contractor Safety Handbook	All	Chayanit Ph.
15 July 2018	Changed the NFC policy	Slide 11	Chayanit Ph.
25 July 2018	Changed the weight scale picture	Slide 19	Chayanit Ph.
2 September 2018	Changed PPE picture	Slide 24,27	Chayanit Ph.
25 April 2019	Changed Safety and Security Organization	Slide 3	Chayanit Ph.
4 October 2019	Changed Safety and Security Organization	Slide 3	Chayanit Ph.
15 March 2020	Additional the regulation of Incident from contractor	Slide 13	Guntupich N.
10 August 2020	Changed the wrong word	Slide 27,32,34,36,37,56,60	Chayanit ph.
23 September 2020	Update pictures	Slide 4,5,6,9,16,20,22,51,62	Guntupich N.
25 Jan 2021 Rev 11	Update Organization safety / update COVID 19 / online Test QR code	Slide 2,4,10,11,78	Chayanit Ph.
20 Aug 2021 Rev 12	Update Organization management & Safety / Update SDS and WI. Add Siren sound /Add assembly point 5	Slide 3,4,51,52,82	Chayanit Ph.
31 Oct 2021	Added PSM policy	Side 19	Chayanit Ph